



LA FABRICA

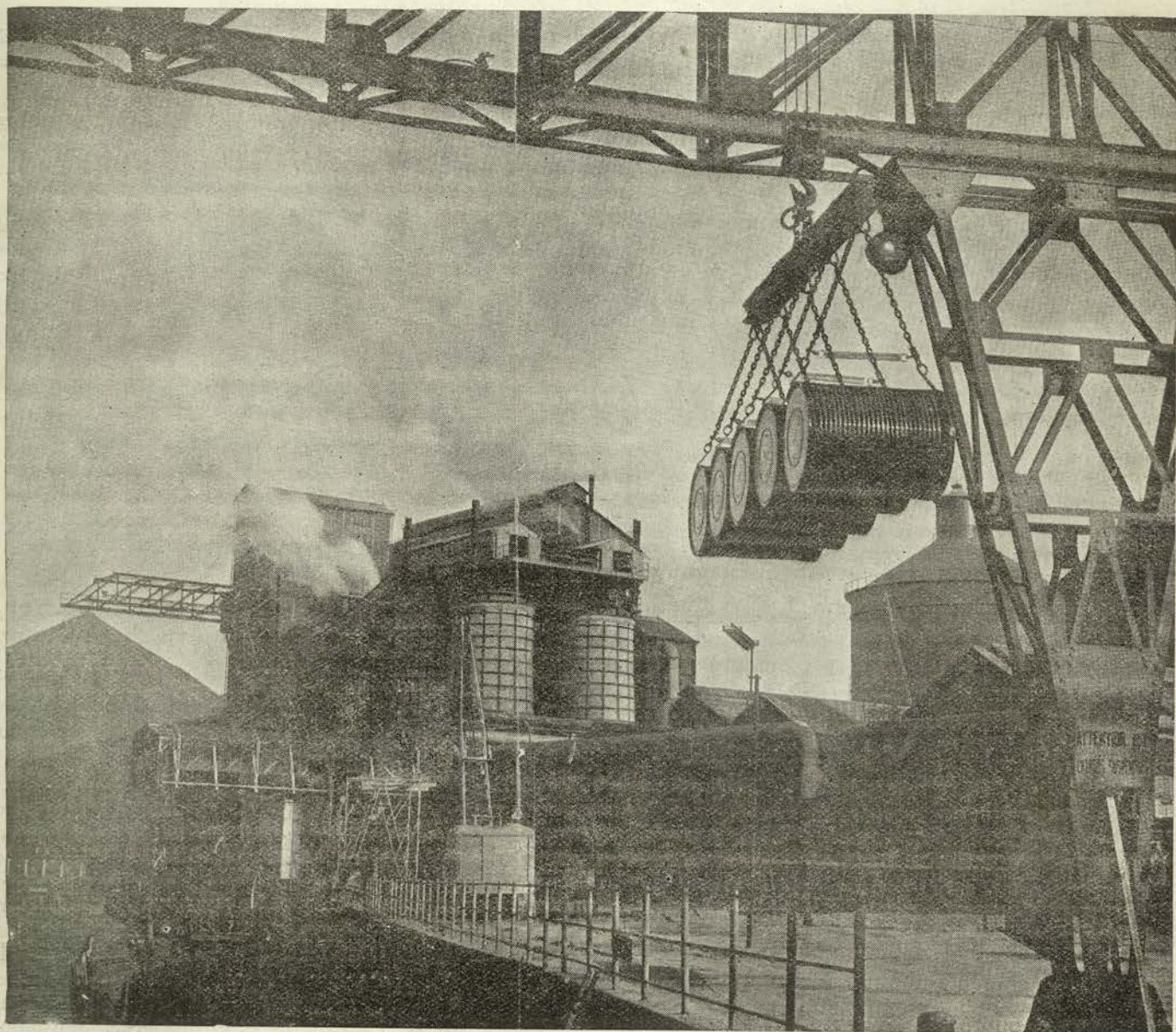
BOLETIN INFORMATIVO DE LA FABRICA DE BARREDA DE SOLVAY & CIE.

N.º 22

A B R I L

1957

FABRICAS de SOLVAY en el MUNDO



Perspectiva parcial de la de CULLIERE (Bélgica)

SANTA MARIA

Al fin ya tienen nuevo escenario las fiestas de Santa María de Barreda.

Ya todos sabéis que por haberse transformado en solar para edificación de chalets dobles el antiguo campo, se imponía el buscar un nuevo emplazamiento para los festejos.

Pues bien, ya lo tenemos. Y espléndido por cierto, puesto que es sitio que a nosotros nos parece indicadísimo ya que cae fuera de la atracción de la carretera general, tiene cómodo y exacto acceso y posee la amplitud necesaria para el fin que ha de cumplir.

Se trata de los prados que existen en la parte posterior de la Iglesia nueva y que se extienden a lo largo de los chalets de empleados. Previo el acondicionamiento de los terrenos, no hay duda que el lugar va a resultar excelente. Le faltarán, sí, la espectacularidad del viejo campo que ofrecía sus luces y su bullanga diurna a la curiosidad de los automovilistas, pero el cambio tendrá el recato de su aislamiento de la circulación y librará de los sobresaltos del tráfico a los romeros.

La festividad de Santa María es la fecha del 16 de Junio. Todavía es pronto para que se haya perfilado el programa, pero sí parece ser que los festejos se iniciarán el día 15, sábado, y se prolongarán hasta el 20, festividad del Corpus Christi.



Nacimientos

Los últimos nacimientos registrados fueron:

Un niño (Bernardo), hijo de los esposos don Bernardo Renero Ceballos, del Servicio de Ajuste y doña Carmen Martínez Velarde.

Un niño (José Ambrosio), hijo de los esposos don José Sarmiento Ruiz, empleado de la Hoja de Pago y doña María Agüero Villanueva.

Un niño, (Eloy), hijo de los esposos don Andrés Terán Sáiz, del PVC, y doña Adelaida Martínez Iglesias.

Una niña (María Luz), hija de los esposos don Antonio Cruz Hoyos, del Servicio de Carbonatación y doña Inés Torre Ruiz.

Un niño (Jesús Manuel), hijo de los esposos don Joaquín Montes Gon-

Nuestra Portada

Nos proponemos ir dándoos a conocer, paulatinamente, las principales fábricas que la Sociedad SOLVAY posee en el mundo, mostrándolas, como en el número de hoy, con fotografías.

Nuestra portada de este mes reproduce una vista parcial de la de Couillet.

Hemos querido comenzar por ésta en homenaje a su antigüedad. Ella es la hermana mayor de esta grande y extensa dinastía SOLVAY.

Construída en 1864, fué puesta en marcha un año después. Es la primera gran factoría que puso en práctica la genial invención de don Ernesto y mostró el maravilloso espíritu organizador de don Alfredo.

SIGUEN TRIUNFANDO

Ya es sobradamente sabido que en la fábrica tenemos compañeros que han llegado a alcanzar una personalidad en el campo del arte. Nos lo ha demostrado no sólo nuestro Primer Certamen Artístico, sino también otras Exposiciones a las que han concurrido algunos de ellos.

Recientemente, hace poco más de dos semanas, la Delegación Provincial de Sindicatos montó en Santander su XV Exposición Provincial de Arte, a la que dió forma y vida la Obra Sindical de Educación y Descanso.

La Exposición constaba de una sola especialidad: Pintura al óleo y en ella se colgaron cuadros seleccionados por la organización. El número de obras fué de 84 y el de expositores de 24. Concurrían, por tanto, los productores más calificados de toda la provincia, ya que, repetimos, la Obra Sindical había hecho una verdadera selección de valores.

Pese al gran número de cuadros y artistas, Herminio Tella y Fernando Canoura han sido galardonados.

El cuadro titulado «Patio de Castilla», de Tella, se llevó el tercer premio y el cuarto fué para Canoura con su óleo «Allende» (Potes).

Ambas obras, al igual que las otras premiadas, fueron enviadas a la Gran Exposición Nacional de Productores que se está celebrando en Sevilla.

Allí la criba será más dura y las posibilidades de éxito estarán rodeadas de mayores dificultades, pero ya es bastante el que estos dos compañeros sigan triunfando.

NUESTRA DEMOGRAFIA.

zález, del Economato, y doña Pilar Calderón Martín.

Un niño (José Alfredo), hijo de los esposos don Valentín Gómez Gómez, de Carbonatación, y doña Julia Pardo Pedrajo.

Enhorabuena a todos estos matrimonios.

Matrimonios

Han contraído matrimonio:

Don Casimiro Girón Sáiz, del Servicio de Almacén General, con la señorita Natalia Concha Herrera y

Don Adolfo Fuentes Cirvian, del Servicio Eléctrico, con la señorita Josefina Sánchez Somacarrera.

Nuestra efusiva felicitación.

Defunciones

Enviamos nuestra condolencia a los esposos don Vicente Coterillo Cuevas, de Cáustica, y doña Antonia García Polanco, por el fallecimiento de su pequeña hija Manuela Dolores.

También festimoniamos nuestro pésame a don Arturo y don Joaquín Ponfánilla Palacios por la muerte de su señora madre y a don Pedro Prieto Pérez, de Embalaje y don Luis Iglesias Pila por la pérdida de sus respectivos padres. Como igualmente a don Saturnino, empleado de Contabilidad, a don Ramón, empleado de Cáustica, a don Santiago, del Servicio de Tuberías y a don José, del Servicio de Cáustica, por la muerte de su hermana.



LA FABRICA *por dentro.*

MOVIMIENTO DE PERSONAL

ALTAS: Ingresaron en este mes:

Don Fernando Barquín Negrete, ingeniero del Servicio de Medidas y Control.

Don Gerónimo Pérez Obeso, oficial de segunda, para Ajuste.

Don Francisco Blanco Cruz y don Antonio Liaño Liaño, listeros.

Don Antonio Presmanes González, empleado para el Servicio de Construcciones y

Don José Angel Cisneros Igareda, empleado para el Servicio de Expediciones.

Sean todos ellos bienvenidos.

BAJAS: Las últimas bajas habidas fueron:

Don Jorge Bonfill Giral, empleado del Servicio de Sectores, a petición propia.

Don Pedro Echevarría Fernández, peón del Patio, por llevar cinco años excedente, y

Don Pedro Lafas Salcedo, oficial de primera, de Ajuste, a petición propia.

También se registraron tres bajas por jubilación.

ANIVERSARIOS

En este mes de Abril han cumplido 35 años de servicios en la Em-

presa: don Antonio Sánchez Pozuefa, de Calderería, y don Mauricio Valliciergo Palacio, de Cantera.

Los 40: don Esteban Torices Gutiérrez, de Mantenimientos, y los 45: don Manuel Santamaría Icezalaya.

A todos ellos nuestra admiración por su laboriosidad y constancia.

JUBILADOS

Por haber llegado a la edad reglamentaria, se han jubilado:

Don Manuel Herrera Marcos, de Sondeos, con 44 años de servicios y

Don Aureliano Gutiérrez Gandarillas, con 51 años de servicios.

A los dos les deseamos toda clase de felicidades en esta nueva etapa de su vida.

NOMBRAMIENTOS

Han sido designados:

Capataces de peones en Cantera, don Emilio Corona Tresgallo y don Joaquín Coz Coterrillo, y

Capataz de oficiales de Sondeos, don Víctor Cabo García.

Enhorabuena.

OBRAS

En el mes de Abril se han iniciado diversas obras en el interior y exterior de la fábrica. De todas ellas las más importantes son:

Transformación del Generador n.º 18 para el quemado de carbón pulverizado.

Montaje de un refrigerante para la Nueva Central Térmica.

Ampliación del edificio de subestación en el Economizador n.º 5.

Ampliación del edificio de las bombas de agua.

Instalación de verjas de hormigón para el cierre de las nuevas casas para el personal del P.V.C. (antiguas Escuelas).

DIVERSIDADES

Ha regresado a Barreda, después de haber disfrutado de unos días de vacaciones en Niza (Francia), nuestro Director, Sr. Piron.

En viaje oficial se encuentran actualmente en el extranjero, los Ingenieros Sres. Zemb (Zurich y Bruselas), Vierna (Zurich), Ruesga (Dombasle) y Miranda (Jemeppe), y durante el mes han pasado unos días en Barreda los Ingenieros de nuestro servicio Técnico-Comercial, de Barcelona, Sres. Almenar y Hospital.

**ELIGE EL MARTILLO CORRECTO
PARA CADA TRABAJO**



PRODUCCIONES



Las producciones del mes de Marzo fueron éstas:

Carbonato de Sosa.....	11.925 Tndas.
Bicarbonato de Sosa.....	790 »
Sosa Cáustica.....	8.629 »
Cloruro de Calcio.....	284 »
Cloro líquido.....	234 »

Acido Clorhídrico.....	35 Tndas.
Hipoclorito de Sosa.....	324 »
Cloruro de Cal.....	503 »

En total 22.724 toneladas con un promedio de 733 toneladas diarias.

En la Cantera se extrajeron 63.327 toneladas de piedra y en los Sondeos 44.033 de sal.

ROPA FLOJA

Gracias a Dios el accidente fué liviano, pero pudo haber producido irreparable mal de no mediar la serenidad de un aprendiz y la suerte.

El compañero accidentado trabajaba en una máquina de taladrar y su ropa quedó enganchada en la misma. Su ayudante llegó a tiempo al interruptor de corriente y la cosa quedó en unas erosiones.

El suceso le valoramos nosotros, más que por lo que fué, por lo que pudo haber sido y nos da pie para, una vez más, insistir sobre la protección personal.

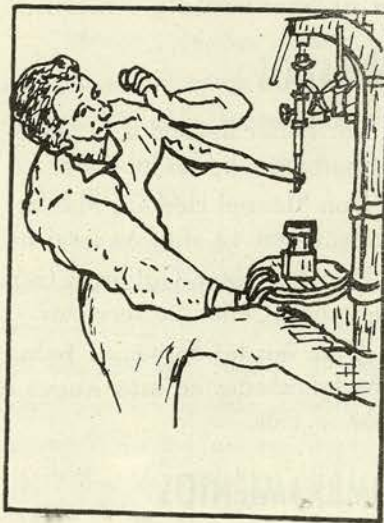
En lo que pudiéramos llamar equipo protector personal no caben ni el abandono o incuria ni el ahorro mal entendido.

Un buzo roto, sucio o descosido supone un peligro constante cuando se ejecutan determinados trabajos. La indumentaria es una cosa personal de la que cada uno debe cuidar en beneficio de su propia seguridad. Ese refrán —y traducimos así un poco libremente la palabra inglesa «slogan»— tan corriente y repetido en Seguridad de que «un traje no ajustado puede ser tu sudario» tiene toda la exactitud, certeza y grafismo que son peculiares en el retranero español.

Ante una máquina o instalación con elementos en movimiento (taladros, tornos, proximidades de transmi-

siones) en trabajos de montajes, alturas, maniobras con materiales, trenes, tractores, etc. la ropa floja, rota o descosida es tan buen conductor para el accidente como la humedad para la electricidad.

Es pues preciso procurar que el vestido no sea flojo ni tenga partes colgantes. Merecen particular atención: las mangas ante las máquinas y las perneras de los pantalones en las maniobras con trenes, trabajos de altura y montajes.



Si usas manga corta por haberla arrollado, hazlo hacia dentro y no hacia fuera como es costumbre y si la usas larga, lo que no es aconsejable, que los puños estén convenientemente cerrados mediante un firme botón y vigoroso ojal. La chaqueta es preciso que tenga su botonadura completa y bien cerrada. Las ropas no deben estar rotas y la corbata o la bufanda van muy bien para la calle pero pueden ser fatales en el taller. Hasta los anillos encierran riesgo para quien los porta. La máquina está ávida

de sangre como un fiburón y los puntos de apoyo que puede encontrar en todas estas partes de nuestros vestidos o nuestros adornos son goloso cebo para ella.

RECORDAD AL COMPAÑERO FALLECIDO Y ROGUEMOS POR EL

CONSEJOS

¿TIENES EN CUENTA TODO ESTO?

El trabajar con botellas que contienen oxígeno comprimido unas y acetileno disuelto a presión otras, no sólo es corriente en soldadura sino también en otros muchos trabajos. Ello entraña riesgo cuando no se pone la precaución debida.

Vamos a ver si quienes manipulais estos gases tenéis en cuenta estos consejos elementales:

La botella debe estar siempre bien sujeta y ser transportada en carro con cadena de sujección.

Evitar que reciba golpes violentos y no emplearla jamás como rodillo.

No aproximarla nunca a focos de calor ni tenerla a la acción continúa del sol.

Abrir siempre el grupo con precaución y despacio.

No engrasar nunca los grifos, válvulas, manómetros, etc. de la botella.

Procurar que el gas no haga nunca contacto con grasas, aceites, ni materias inflamables.

Cuando el manómetro de la botella se halle empañado por vapor o frío no limpiarle nunca con cotonos o trapos manchados de grasa y

En ninguna circunstancia emplear este gas para mejorar la atmósfera en el interior de calderas ni tanques,



Jurado de Empresa

REUNION MENSUAL

Reunión ordinaria correspondiente al mes de Abril, celebrada el día 26. Presidió el Sr. García Nuevo y asistieron los Vocales Srs. Díaz García, Vierna Hazas, Tella Rodríguez, Iturbe Alvarez, de la Fuente, Gutiérrez, Palacios Roira, Laso Ortiz, Zaton y Aguilera Gutiérrez, y el Secretario Sr. Cabrero.

PLUS FAMILIAR

Se fija el valor del punto en 101 ptas. para el segundo trimestre del año actual.

SEGURIDAD E HIGIENE

El Sr. Tella hace una detallada exposición de los asuntos tratados en la reunión celebrada el día anterior y de las actividades del servicio.

Como asuntos más destacados tenemos los de: Revisión y discusión de seis cuestionarios de accidentes ocurridos en el mes de Marzo, insistiendo el doctor Azofra en que el operario se presente en el Hospital inmediatamente y no más tarde, solicitando una intervención tardía.

Se dio cuenta de que se hallan en período de ser editadas unas normas de seguridad para los Contratistas.

Con referencia a los materiales abandonados de la Nueva Central se determinó que sean retirados inmediatamente y que los que aún puedan ser utilizados se almacenen dentro de un vallado.

Por lo que respecta a las molestias que causan en el Departamento de Compras la vecindad de la instalación de fundición, se adoptaron las medidas pertinentes, estudiándose el medio de cambiar definitivamente el emplazamiento de dicha fundición.

Se estudió la posibilidad de sustituir la maniobra a mano de la cuchara de fundición por un medio mecánico.

La Comisión quedó enterada de una nota referente a consignas relativas a la ropa de trabajo, así como de un índice comparativo mensual de accidentes y frecuencias, de un defecto de lubricación en el TP, parte de embalaje, que produce molestias y de la necesidad de una intervención directa para mejorar el servicio en la instalación de agua potable.

RECLAMACIONES

Manuel Zorrilla Herrera, n.º 1327, de C.S. Se recomienda sea tenido en cuenta al nombrar «peones especializados» a obreros de su grupo.

Angel López Fernández, n.º 1454, de Ca. Se estima que no está justificado su ascenso a maquinista de tractores por existir otros 5 suplentes con más derecho.

Obreros barrenadores y artilleros. Se acuerda abrir una información respecto a su solicitud de que se les conceda un Plus especial de polvo y peligrosidad y lo que sobre este particular establece la reglamentación de Canteras.

FONDO DE AYUDA AL PERSONAL

Por el Secretario se informa del Movimiento de Caja y de las cantidades concedidas durante el mes, que se elevan a 6.675 ptas. distribuidas de la manera siguiente:

4 prestaciones extraordinarias.....	2.000 ptas.
20 prestaciones a enfermos	4.675 »

Examinadas las nuevas solicitudes se acuerda conceder una de 2.000 ptas. a un obrero que ha sufrido la amputación de una pierna, otra de 500 ptas. a un obrero enfermo, y a pagar las recetas abonadas por un tercero por enfermedad de su madre.

PROPUESTAS DE LOS VOCALES

El Sr. Liaño pide que se abra una puerta a la carretera de Rinconeda en la Escuela de Párvulos, para que los niños no tengan que salir a la carretera en un sitio peligroso, al entrar y salir.

El Sr. Gutiérrez interesa que se gestione el que la jubilación pueda anticiparse a los 60 años, en las mismas condiciones y con idéntica pensión que a los 65.

RUEGOS Y PREGUNTAS

El Sr. Iturbe se refiere a la nueva disposición que somete a tributación por Tarifa Primera a los Ordenanzas.

COMEDOR OBRERO

El Sr. Gutiérrez pide que se activen los trámites para su funcionamiento; consulta al personal, nombramiento de una Comisión, etc.

En Generadores ya se

DOS CALDERAS EN TRABAJO

Mejor aprovechamiento del co

El uso del carbón pulverizado como combustible en calderas de alta presión se está extendiendo de manera fehaciente en todo el mundo industrial. El aumento incesante de los consumos de carbón y, como consecuencia, el tener que forzar las producciones, ha hecho crecer considerablemente la proporción de menudos en aquél. Se impone por tanto un mejor aprovechamiento de estos carbones y el modo de obtenerlo se ha encontrado en los quemadores de pulverizado.

Hace casi un año, en nuestro número de LA FABRICA del mes de Mayo y en un reportaje que titulábamos «Del carbón al fuel-oil», esbozábamos el proyecto de quemar carbón pulverizado en cuatro de nuestras calderas, precisamente en las denominadas exteriores. Mucho antes de lo que imaginábamos se han llevado a cabo la confección y puesta en práctica de tal proyecto, puesto que dos calderas, las número 19

bis y 20, ya funcionan con carbón pulverizado y otras dos, las 18 y 19, lo harán a principios de Junio.

La transformación ha sido, pues, rápida y su resultado excelente. Uno cree que la actualidad de la fábrica está en esta transformación y por ello se ha lanzado a esta información preguntando al señor Ingeniero del Servicio:

—¿Motivos de esta transformación?

—Se pensó en la instalación de quemadores de pulverizado en parte de los viejos GN para mejorar el bajo rendimiento que del menudo de Lieres se obtenía en nuestras calderas.

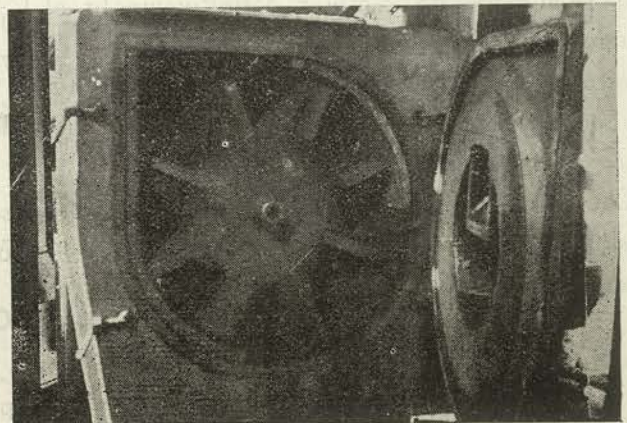
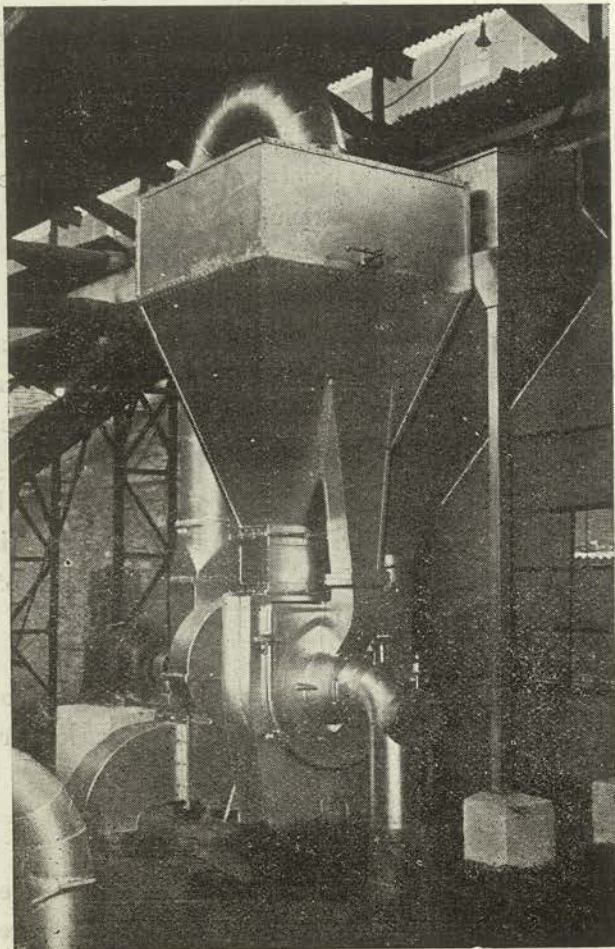
Este menudo de Lieres que es un carbón que se ha pasado por una criba de 7 milímetros, llega a la fábrica con un 56 por ciento de un tamaño menor de 2 milímetros. Esto es un gran inconveniente pues una buena parte de este carbón de grano tan fino se cae, sin quemar, por los intersticios entre los eslabones de la parrilla, y su tamaño aumenta la resistencia del paso del aire en las parrillas con tiro natural.

—Entonces, el pulverizado permite un mejor aprovechamiento,..

—Naturalmente. Los mecheros para pulverizado queman prácticamente todo el carbón.

—Y las instalaciones de este tipo, ¿no tienen inconvenientes?

—El mayor con que tropiezan todas las instalaciones de pulverizado es la fusión de cenizas debido a que se alcanzan temperaturas de 1.200 y 1.300 grados en los hogares y, además, tanto el carbón como las cenizas llegan al quemador en forma de partículas finísimas, lo cual favorece la combustión



ema Carbón Pulverizado

Y DOS EN PREPARACION

n y mayor producción de vapor

del primero, pero desgraciadamente también favorece la fusión de las segundas, de las cenizas. Se comprenderá bien esto si le digo que estas cenizas en fusión forman un cuerpo compacto, viscoso, algo como liga que se adhiere a paredes y tapona conductos...

—¿Existe ese riesgo?

—En general sí, pero nosotros hemos hecho pruebas y podemos asegurar que no tenemos riesgo de fusión de cenizas, pues aún en el caso de que por un descuido la temperatura del hogar subiera a más de 1.200 grados ni aún así se produciría una fusión perjudicial.

—¿Podríamos cifrar el rendimiento de las calderas merced a la transformación?

—Pues sí. Aunque no se ha hecho un ensayo completo o perfecto, podemos asegurar que el rendimiento ha subido de ocho a diez puntos.

—¿La producción es de?

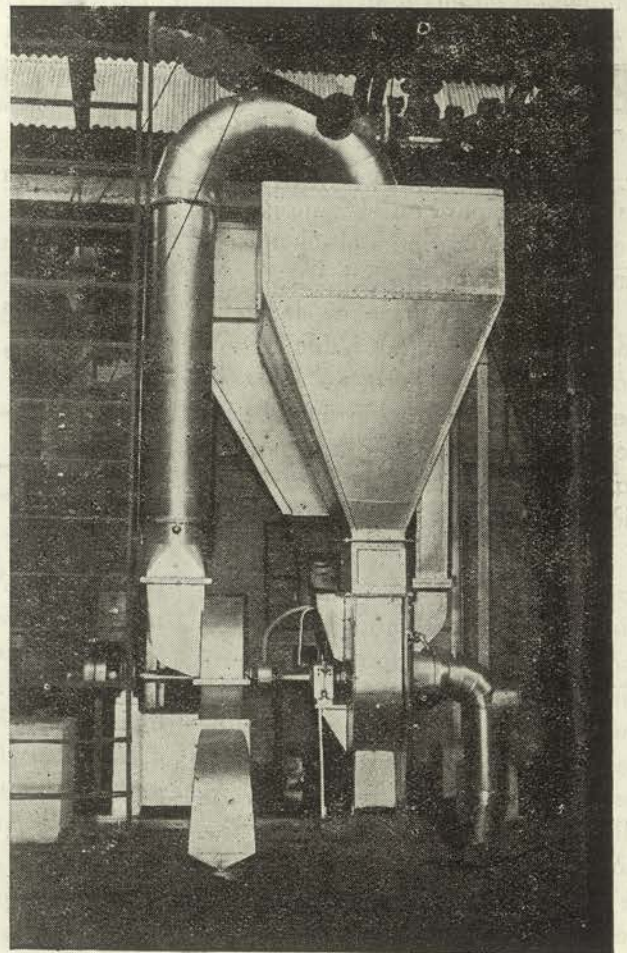
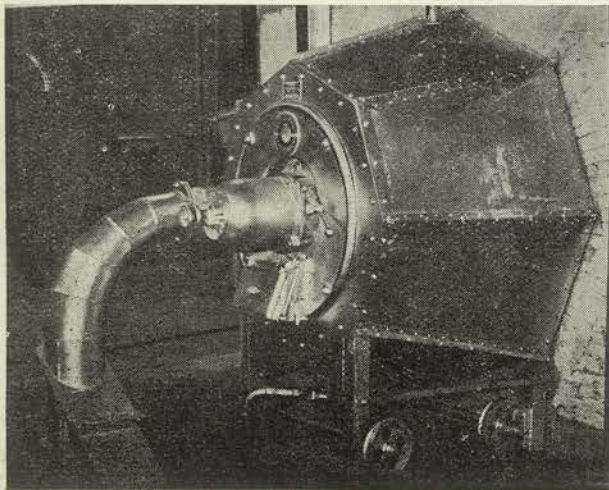
—En la caldera 19 bis es de 5 a 6 toneladas hora contra 4 y media de antes, es decir, cuando el generador era de parrilla. En la 20 de 7 a 8 toneladas hora contra las 6 anteriores. Y ya que hablamos de aprovechamiento, sería conveniente señalar que los inquemados en las cenizas representan solamente el 0,5 por ciento contra un 25 anteriormente.

Uno se atreve a comentar que ya es bien digno de tenerse en cuenta estos aprovechamientos y rendimiento.

Y una vez sentado esto, vamos a explicaros cómo es la instalación, de la que es posible hacerse una idea bastante concreta en las fotografías que ilustran esta información.

Consta de una tolva de almacenamiento de carbón con capacidad para dos horas de consumo. Esta tolva es alimentada mediante una cinta que porta el carbón desde la estación de descarga. De la tolva pasa al molino mediante un dosificador. El molino imprime tal velocidad a las partículas de carbón que las transforma en un polvo finísimo, impalpable. Las paletas del molino están construidas con fundición blanca, muy dura. El carbón es lanzado hacia arriba a una cámara de expansión en la que las partículas gruesas, es decir, las que no han sido perfectamente pulverizadas, vuelven a ser recuperadas por el molino, en tanto que el polvo es recogido por un ventilador que lo inyecta en el mechero quemador.

En síntesis, este es el esquema de la instalación, esa instalación que es la primera de su tipo montada en una fábrica SOLVAY y que constituye la actualidad más interesante de la fábrica en el momento.





Deportes



LA TEMPORADA DE TENIS

Virtualmente ya tenemos comenzada la temporada de tenis. La sección poco menos que estrena directiva y ésta se ha preocupado de pergeñar con la suficiente antelación el calendario de pruebas para la temporada.

Como iniciación ya está en marcha el campeonato de clasificación el cual forzosamente deberá estar terminado el día 15 de Junio próximo. Se juega en individual, damas y caballeros y por categorías.

Entre el 17 y el 30 de Junio se va a disputar el Campeonato Juvenil, para jugadores comprendidos entre los 15 y 19 años, éstos inclusive.

Simultáneamente, es decir en las mismas fechas, el Campeonato Infantil para socios de menos de 15 años.

El Campeonato Social ha sido fijado para los días comprendidos entre el 1 y 6 de Julio. Será individual y doble caballeros. Individual damas. Reservado para jugadores con licencia federativa y el procedimiento a seguir será por cabezas de serie y eliminatorias.

Del 29 de Julio al 3 de Agosto se pondrá en juego la Copa Marcel Piron, en individual y dobles caballeros, individual damas y mixto. Igualmente para jugadores

federados, por eliminatorias y con cabezas de serie.

Además de las competiciones con fecha concreta, tendremos los inter-clubs con Renedo, Suances y Laredo, en días que habrá que convenir, oportunamente, entre los clubs interesados y la Federación.

Aparte de estos concursos que podríamos llamar sociales propiamente dichos, hay en perspectiva otras pruebas en las que pudieran tomar parte nuestros jugadores federados mejor clasificados, tales como el Campeonato de Cantabria, en Junio. El LXIII Concurso Internacional de Santander, en Agosto. El Campeonato de Castilla La Vieja, Asturias y León que tendrá por escenario Ponferrada en los primeros días de Septiembre y finalmente el XXIII Concurso Internacional de Oviedo.

El programa es amplio y sugestivo. También son amplios los proyectos de la Directiva y grandes sus apetencias de darnos una temporada llena de alicientes. Sólo hace falta que los jugadores muestren su afición cuidando su entrenamiento y poniendo todo su entusiasmo en hacer un buen papel.

Baloncesto Solvay al Campeonato de España

Representando a la región cántabra participará en el Campeonato de España el equipo del Grupo de Empresa, Baloncesto Solvay.

Desde su defeción de la Federación la sección no había tenido actividad alguna, pero no por ello descuidó la preparación y desde hace un par de meses viene cuidando su entrenamiento con toda intensidad.

La primera eliminatoria la va a jugar el «cinco» en Salamanca, el día 11 del mes de Mayo. Tendrá como oponente al campeón de la provincia de Zamora. Si pasa esta primera prueba, lo que parece posible, dadas las referencias que tenemos de los otros conjuntos, habría de eliminarse con el vencedor del partido Salamanca contra Badajoz. Este segundo encuentro está fijado para el día 12 de Mayo. Y si también triunfara entonces aseguraría su

participación en la fase final del Campeonato que se celebrará en Ceuta en el mes de Junio ante otros siete campeones de sector.

Los jugadores son casi íntegramente los que poseía la sección en

su época de federada. Así tenemos a Carpena, Portilla, Evaristo, Perñía, Nereo, Moreno, Bolzoni y Alonso.

La expedición partirá el día 10. ¡Suerte y feliz viaje!

Tercer Campeonato de Fútbol de Departamentos

Se quiere celebrar comenzándolo en el mes de Mayo el Tercer Campeonato para productores.

De momento no podemos adelantar ninguna noticia de cómo y de qué manera habrá de celebrarse, es decir si por eliminatoria, sistema liga, etc. Todo queda supeditado al número de participantes.

Lo que sí es exacto es que al Barreda Balompié le corre prisa poner en marcha esta competición puesto que proyecta hacer una resiembra de

hierba aprovechando los meses de descanso del fútbol oficial y cuanto antes pueda cerrar el campo mucho mejor para el fin que se propone.

Con el fin de que todos puedan ir preparándose se invita a los diferentes Departamentos de la Fábrica a que designen a un representante para asistir a una reunión previa que se celebrará, en el mismo campo de fútbol, el martes día 14 de Mayo a las seis y media de la tarde.



La página de todos.

¡QUE CIENTO CINCUENTA AÑOS!

Por **BERCE**

Contemplamos este siglo como algo revolucionario de la técnica. Si repasamos un poco, haciendo algo de historia del mismo, anotamos que: Es reciente el ferrocarril, que el automóvil es de nuestros días, que la aviación ha comenzado hace poco, que la electricidad ha llegado a su total conocimiento y aplicación haciéndose insustituible en la moderna técnica, que el más simple aparato requiere esta fuente de energía, en nuestros días priva la energía atómica, una fuente de energía de horizontes desconocidos, y otras muchas.

Todas estas aplicaciones de la energía transformadas por el hombre, ya que éste solamente se ha limitado siguiendo el principio de la conservación de la energía, que dice: «En la naturaleza nada se hace, ni se crea, todo se transforma». Con sus investigaciones y su estudio ha transformado los medios de que disponía por otros de más aplicación y mayor rendimiento.

¿Y por qué estos acontecimientos en estos ciento cincuenta años?

Hasta ahora el hombre había resuelto su vida de otra manera sin grandes necesidades, se limitaba a seguir viviendo como en nuestras generaciones anteriores, sin necesidades.

En el siglo XIX el hombre se dió cuenta que hasta aquella fecha, so-

lamente había copiado, y vemos el retraso de esto.

Nos fijamos en el ferrocarril, los coches eran los mismos de las diligencias de caballos.

Los automóviles, las mismas carrocerías de los coches de caballos.

Y el retraso en la aviación, se debe a querer imitar a los pájaros, especialmente al murciélago, estructuras inmensas con los movimientos de éstos, no dieron más resultado que, aquellos señores invitados graves de barba y chistera dieran en el suelo con su estimada levita y su sombrero de copa, sufriendo las consecuencias de los nuevos inventos.

La navegación en el mar se retrasó, por seguir con unos barcos cuyos cascos eran los mismos que los de vela, siempre copiando de lo que ya existía.

En estos últimos años, el hombre crea, estudia y copia de la naturaleza que es más sabia que él, y por esto, ha creado formas nuevas aerodinámicas, en coches, barcos, trenes, aviones ¿Tiene algo de semejanza con lo anterior?

Al contemplar un «haiga» decimos, ¡qué coche! ¡menuda carrocería! y pensamos: ¿será necesario todo eso? Algo sí. Diré en pocas palabras el motivo:

El hombre no está saturado de velocidad, vemos que se supera en crear nuevos modelos y superar las marcas establecidas de velocidad, para llegar a esto ha tenido que estudiar todos los rozamientos y resistencias pasivas que restan velocidad, en sus investigaciones ha descubierto una ley que dice: «Que en los flúidos la resistencia aumenta con el cuadrado de la velocidad». Y como

lo que ha conseguido es ésta, tiene que ver que la forma sea lo más racional para que no ponga resistencia al viento.

Este plan de estudiar para crear nuevas formas de máquinas y perfeccionamientos lo tenemos en la organización de la F. A. E. La Empresa estimula a sus productores para que éstos al mismo tiempo que trabajan no lo hagan como una rutina, sino teniendo en cuenta que pueden hacer este trabajo más perfecto, con menos esfuerzo, y tenemos la obligación moral de dárselo a conocer, ya que estas iniciativas van dirigidas a hacer un trabajo de mayor rendimiento. Aumentar la producción haciendo al mismo tiempo una gran labor social en beneficio de nuestros semejantes, abaratando el índice de vida al disminuir el precio de costo.

Necesitamos crear, no copiar de lo que vimos en otras cosas, para hacer la vida agradable a los que nos rodean. Y esto nos recuerda el sucedido de aquel señor que siendo propietario de una casa, y necesitando pintarla, visitó a su vecino de enfrente para que este escogiese el color, y ante su extrañeza le dijo: Es que usted disfruta del color de la fachada, yo no la veo, y por lo tanto a mi me es igual, y por ello debe usted escoger el color que más le agrade.

Todas las fotografías de nuestro Boletín son originales de

BUSTAMANTE HURTADO

Este Boletín se reparte gratis entre el personal y está prohibida su venta

¿Inconscientes o malvados?

ACTOS INTOLERABLES

De tal manera tiene que calificarse el cometido en una caseta de distribución de energía eléctrica de alta tensión, en la que fué quitado un conductor a tierra.

La citada caseta es un centro vital para la fábrica, en su doble aspecto de fuerza y alumbrado y por consiguiente, un local en el que las maniobras son bastante frecuentes y, por ende, muy visitado por el personal del Servicio Eléctrico que debe de tomar toda clase de precauciones, ya que se trata de voltajes muy altos (12.000 - 6.000 voltios).

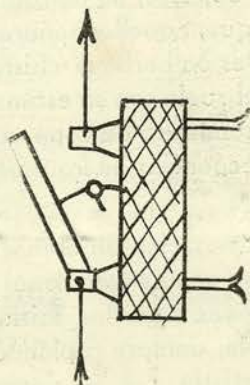
Pues bien, contra estos operarios que frecuentan la Caseta de Corte, se ha producido un atentado que

Las bromas en el trabajo causan accidentes graves

suponemos (no cabe otra cosa) motivado por un ridículo afán de lucro, como podeis juzgar al saber que el hecho consistió en la sustracción de una varilla de cobre de seis milímetros de diámetro y metro y medio de longitud, cuyo valor no llegará seguramente, a las diez pesetas, pero cuya misión tiene un valor mucho más elevado: proteger la vida de los compañeros que por razón de su trabajo maniobran en dicha ca-

seta. Por eso decimos que el autor de la sustracción ha cometido un atentado contra la vida de unos operarios. Y no exageramos, vamos a demostrarlo:

Un interruptor, un seccionador, un aparato de maniobra eléctrica, constan de partes conductoras eléctricas (contactos) y partes metálicas que les sirven de soporte y van ais-



ladas de las anteriores. Ahora bien, si por una avería (un exceso de tensión) se perfora el aislamiento que separa los contactos de sus soportes metálicos éstos se convierten en conductores y, como es lógico, ofrecerán los mismos peligros que el conductor o conductor. Pues bien, para evitar esta eventualidad, —muy posible, por desgracia— estos soportes metálicos se unen todos por medio de un conductor de cobre a tierra, para que si se perfora el aislante descargue la corriente a tierra a tra-

vés de dicho conductor, al objeto de que si algún operario toca el soporte metálico ignorando que se ha

Cubierta tu cabeza, protéjete tu pelo del eje del taladro

perforado el aislamiento no pase la corriente a tierra a través de su cuerpo por encontrar mucho más fácil el camino a través del conductor, con lo que el operario, al tener la certeza de que todas las partes metálicas de los aparatos eléctricos están conectadas debidamente a tierra, opera tranquilamente sin temer un accidente (mortal en muchos casos) por una falta de dicho aislamiento.

Pues bien, ¿qué opinaría una persona con el mínimo indispensable de sentido común y de dignidad al considerar el hecho acaecido en la Caseta de Corte?

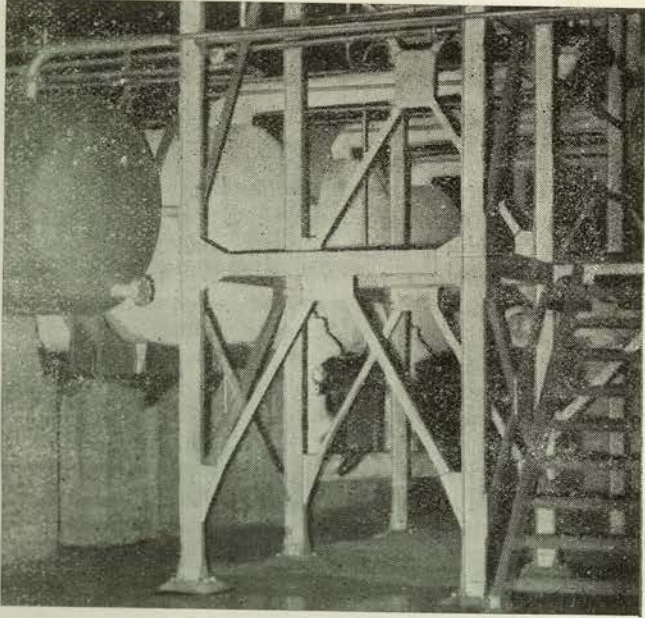
Creemos que no dudaría en calificarlo, aun empleando el adjetivo más benigno, tal y como lo hacemos en el título de esta nota, de intolerables y quienes los cometen además de ser indignos de pertenecer a la plantilla de nuestra Sociedad, merecen la más enérgica repulsa.

HERRAMIENTAS EN MAL ESTADO DAN LUGAR A ACCIDENTES

¿CONOCES LA FABRICA?

Está visto que son bastantes quienes conocen los rincones de nuestra fábrica. Y decimos esto ya que entre cuarenta y seis contestaciones —en realidad no son muchas— doce han coincidido con la solución exacta.

La foto del mes anterior estaba hecha en el departamento encargado de las carretillas eléctricas. El aparato era un cargador de baterías y las medidas de seguridad estaban tomadas.



Entre esas doce se sorteó el premio de las cien pesetas y esta vez el que extrajo la papeleta no dió con la suya, como ocurrió en las dos últimas veces, en las que, no recordamos si os lo hemos contado, el designado para sacar el papelito dió con el que tenía escrito su nombre. En esta ocasión fué Norberto Gutiérrez, de Ajuste, el favorecido por la suerte. Los otros once hubieron de conformarse con el pequeño premio de consolación.

Y ahí está la fotografía de este mes y las mismas preguntas de siempre:

¿Dónde está hecha la fotografía?

¿De qué aparato se trata?

¿Es lugar peligroso?

¿Está rodeado de las precisas medidas de seguridad?

Contestando, aunque sea casi monosilábicamente podéis ganaros cien pesetas o, en el peor de los casos un durito por el trabajo de llenar unas líneas y dirigir un sobre.

¿Queréis molestaros?

CINEMA SOLVAY

Sábado, 11 y Domingo, 12 de Mayo
CANDILIJAS

Sábado, 18, Programa doble:
LA VENGANZA DEL BERGANTIN
NO HAY CRIMEN IMPUNE

Domingo 19
NO HAY CRIMEN IMPUNE

Sábado, 25, Programa doble:
SU MAJESTAD DE LOS MARES DEL SUR
EL PIYAYO

Domingo, 25
EL PIYAYO

Jueves, 30 (Fiesta de la Ascensión)
CABO DE HORNO

Sábado, 1 de Junio, Programa doble:
Sin determinar
EL HOMBRE DE KENTUCKY

Domingo, 2
EL HOMBRE DE KENTUCKY

Sábado, 8, Programa doble:
LA HERMANA ALEGRIA
EL REGRESO DEL GANGSTER

Domingo, 9
EL REGRESO DEL GANGSTER



*Pierda Ud.
el tiempo.*

Modelo

Llegó un famoso escultor a su taller aquejado de fuerte dolor de cabeza y sin ánimos para trabajar aquella tarde.

Instantes después apareció su modelo quien inmediatamente se dirigió al cuartito contiguo en el que acostumbraba a desvestirse para posar.

El maestro la contuvo:

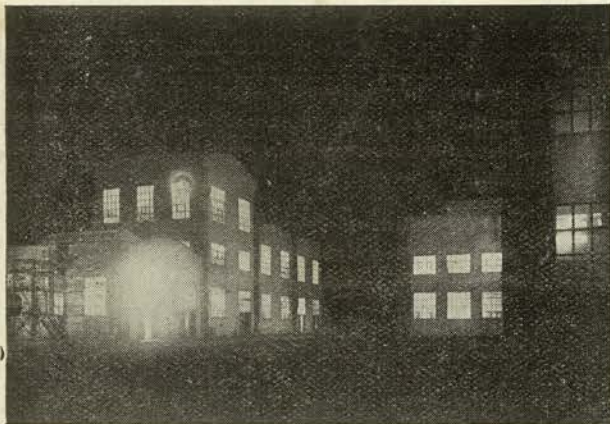
—No, hoy no trabajamos. Sufro una terrible jaqueca y hoy no esculpiré. Sólo voy a detenerme un momento para tomar una taza de café e irme a casa.

—Si usted quiere yo misma se lo prepararé —propuso la modelo.

El escultor aceptó complacido y la rogó que preparara para los dos.

Así lo hizo la chica y apenas habían comenzado a saborear el café cuando en la escalera se escucharon pasos que para el escultor eran conocidísimos —¡Caray!, es mi mujer!— exclamó —¡Pronto! por favor! Desnúdese usted!

PARA SABER HAY QUE ESTUDIAR



ES esa hora de prima noche, cuando la fábrica es atendida y mantenida en producción por esos hombres que constituyen el relevo y las luces dan a edificaciones y parques el aspecto brillante y amable de una población vacía. Sin tráfico, sin voces, sin golpes de bandarría o martillo, el recinto plagado de luminosidad parece un batallón de moluscos fosforescentes replegados en su caparazón. El silencio es tal cual una mano que lo envuelve todo pero que deja entre los dedos los suficientes intersticios para que por ellos se escape el carraspeo violento y cansado de la descarga de

Y el segundo, Vicente Rodil Martínez, afirmó:

—Para estudiar hay que sacrificarse.

Finalmente, no podía subsistir la perplejidad puesto que el compañero Fuentesvilla Ruisánchez, con quince años de veteranía en el Servicio de Generadores, me dijo:

—Cierto, estudiando se aprende, se mejora y yo aspiro a mejorar mi condición, por eso robo tiempo a mi tiempo y asisto a las clases.

¿No creéis que las tres contestaciones son maravillosas?

Vale la pena insistir en poner una vez más ante los ojos de todos que a cuantos pertenecemos a la plantilla de la Sociedad se nos ofrece la oportunidad de ampliar conocimientos y cultura. Incluso puede decirse que tenemos al alcance de la mano el medio de recordar muchas cosas aprendidas en la niñez y que en la actualidad yacen, empolvadas y cochambrosas, en el desván de la memoria. ¿No estáis de acuerdo con nosotros en que sería utilísimo que nos volvieran a poner de manifiesto muchas cosas de las que no nos acordamos, por ejemplo dividir por nueve, cómo crecen las unidades de volumen o cual es área de un cuadrado?

Sin duda, si llegamos [a esto hemos de mejorar nuestra preparación] y si mejoramos nuestra prepara-

PARA ESTUDIAR HAY QUE SACRIFICARSE

los baldes del transportador aéreo o de algún escape de vapor,

Sí, es el tiempo que sigue a la jornada y que el operario de día consume de muy diversas maneras. Uno suplementando el jornal con un trabajo en otro centro de actividad, otro en quehaceres caseros, un tercero en la cocina con la novela en la mano y la radio encendida y alguno en la consuetudinaria partida de flor o mus.

Me he encontrado con dos compañeros de oficina, Faustino Pérez y Antonio Sáiz, quienes con sendos libros bajo el brazo caminaban hacia los locales del Servicio Técnico.

—¿Dónde a estas horas?

—A dar las clases para el personal de relevo. Antonio explica la primaria A y yo la B —me contesta Faustino— ¿Quieres venir? Fuí. Sentía curiosidad por conocer a aquellos que habían de comenzar sus tareas a las 10 de la noche para laborar ininterrumpidamente durante ocho horas y adelantaban su entrada en la fábrica en hora y media para ampliar conocimientos y mejorar su ilustración.

No había nada avieso en tal curiosidad, pero si lo hubiera habido bien pronto se hubiera diluido ya que cuando interrogué al primer alumno que llegó a la clase, Fernando Gutiérrez Hoyuela, me contestó:

—Para aprender hay que estudiar.

ción podremos decir que hemos alcanzado un lugar estratégico desde el que sea posible mejorar la condición de trabajo. Para conseguirlo será preciso un sacrificio que no resultará baldío.

En fin, amigos, que uno pensó hacer un reportaje y se encontró ante la necesidad de meditar esas tres contestaciones, simples en la expresión, pero prietas en su contenido:

“Para aprender hay que estudiar”, “Para estudiar hay que sacrificarse” y “Estudiando y aprendiendo se mejora de condición”.

Las tres merecen pensar un poco en ellas.

