



MPS

S.G.H.

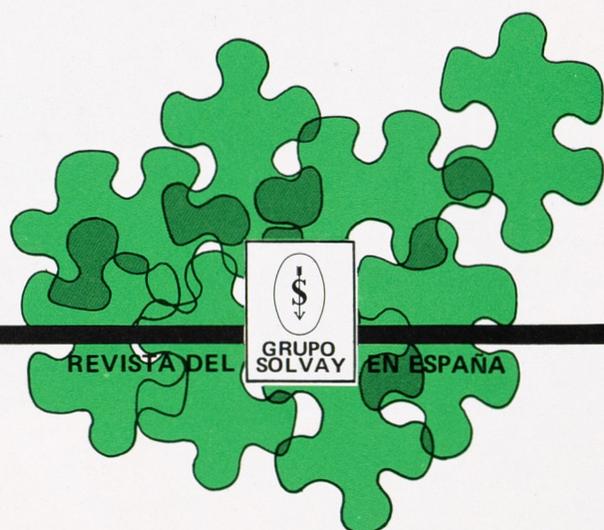


Interox



MARZO - ABRIL - 1973 N.º 2

Contacto



REVISTA DEL GRUPO SOLVAY EN ESPAÑA

**Revista del Grupo SOLVAY
en España**

Editada bimestralmente por
Solvay & Cie., S. A.
Calle Mallorca, 269 - Barcelona

Año II - Núm. 2
Marzo-Abril 1973
Depósito Legal: GE-276 - 1972

REALIZADO CON LA COLABORACION
DEL COMITE DE REDACCION

Señoritas:

M.^a D. Cazalla (D.N.E.)
C. Gorbés (D.N.E.)
M.^a T. Lucas (H.I.S.A. - Barna)

y los Señores:

C. Hormaechea (D.N.E.)
J. López N. (D.N.E.)
A. Martínez (S.G.H.)
R. Martínez (D.N.E.)
C. O'Callaghan (Martorell)
J. Pelfort (M.P.S.)
L. Sais (D.N.E.)
L. Toyos (D.N.E.)

y la colaboración especial de:

G. Tourtchine

IMPRESION REALIZADA EN:
Gráficas Gispert - La Bisbal (Gerona)

PORTADA SEGUN IDEA DE:
R. Martínez (D.N.E.)

DIBUJOS ORIGINALES DE:
R. Martínez (D.N.E.)

JEFE DE REDACCION:
L. Pérez Maiquez

DIRECCION:
F. Serrano

Inscrita en el Registro de Empresas
Periodísticas con el n.º 510.

En este número .

- 3 Conozcamos las filiales: Hoy Portugal
SODA PÓVOA, S. A. R. L.
- 6 Recorrido del ramal de la RENFE entre
Torrelavega-Norte y Requejada
- 8 ¿Cuándo puede decirse que un individuo
está obeso?
- 9 La "Educación general básica"
... al teléfono
- 10 Presencia de Solvay
- 11 Hoy visitamos...
a D. David García-Nuevo
- 13 La seguridad: ¿Una vaca sagrada?
- 14 En la muerte de mi gato
- 15 La informática, esa nueva ciencia
- 18 Curiosidades - El ordenador y sus
anécdotas
- 19 Humor y pasatiempos

Foto portada: Instalaciones de las Minas de Potasa de Suria.

Conozcamos las filiales: Hoy Portugal

SODA PÓVOA, S.A.R.L.

Si somos puntuales a la agradable cita fijada por la canción «Abril en Portugal», lo debemos a la amabilidad y a la diligencia de la DNP y a la deferencia de la DCP. Reproducimos, a continuación, el artículo aparecido en la Revue Solvay.

Por eso agradecemos sinceramente al señor André HARTER y a sus colaboradores de Lisboa el habernos facilitado las informaciones siguientes.

Un poco de historia:

SOLVAY & Cie. llega a Portugal en 1934. Existe una pequeña fábrica de sosa. En principio, produce 2 toneladas/día, pero a un precio de coste elevado dados los numerosos paros de producción que afectan también la calidad del producto acabado (sosa roja).

SOLVAY compra el negocio y así se crea la SODA POVOA S.A.R.L. con capital de 500.000 Escudos, y cuyo objetivo, más o menos lejano, es llevar la capacidad a 6.000 tm/año de carbonato de sosa preveyendo para el futuro 10.000 tm/año.

Soda Póvoa. Feliz unión del producto a fabricar, la sosa, y del lugar donde está situada la Fábrica, Póvoa de Santa Iria.

Póvoa es un pequeño pueblo a orillas del Tajo, 20 km. aproximadamente más arriba de Lisboa, situado sobre el principal trazado de carretera y vías férreas del país que unen Lisboa y Oporto.

De esta forma la Fábrica está dotada de vías de comunicación ideales. Después de algunos años poseerá además varios triunfos mayores que facilitarán su expansión:

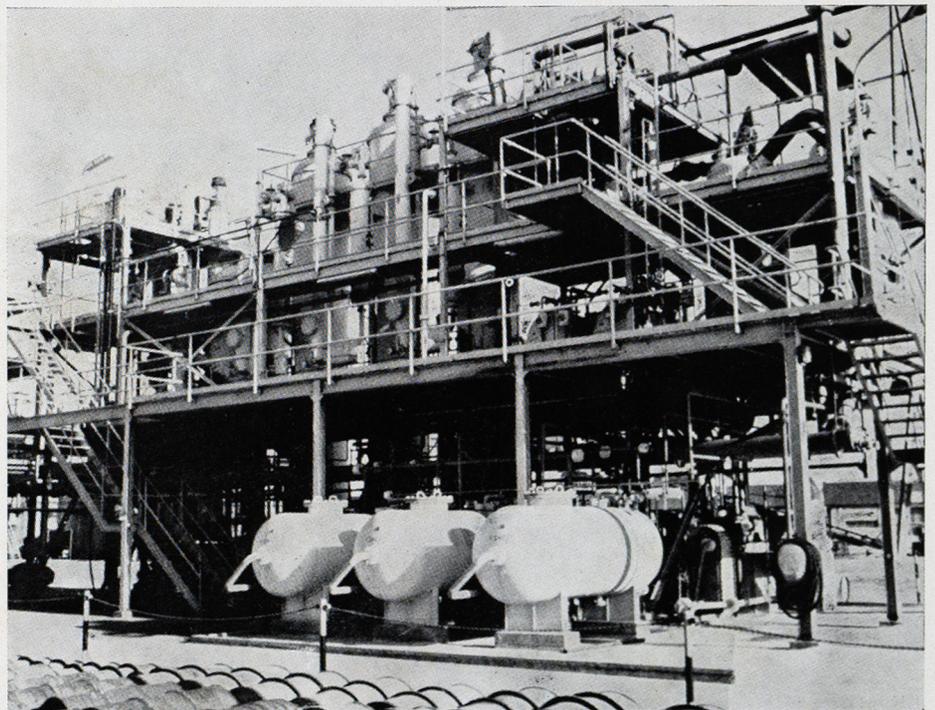
- un terreno de 7,8 Ha. para la zona industrial que permitirá, durante casi 30 años, realizar sin problema las ampliaciones necesarias.
- a proximidad, un terreno de 46,5 hectáreas, constituido principalmente de salinas que asegurarán, hasta 1956, el abastecimiento parcial en sal.
- una cantera de caliza, en Vialonga, a 6 Km. escasos de la Fábrica.

El señor Clément DUMOULIN, primer Director de la Fábrica y en aquel entonces único representante de Solvay en Portugal, ayudado por la buena voluntad del equipo que consiguió formar, logra dar un aspecto industrial a la pequeña fábrica de sosa que alcanza, a finales de 1938, su objetivo «6.000 t/año». El señor André HARTER, llegado en refuerzo en Abril de 1937, para las fabricaciones, le ayudará en el montaje y puesta en marcha, en 1938, de una fábrica electrolítica (copia de la de Torrelavega) para la fabricación de lejía cáustica, de cloruro de cal y de hipoclorito de sosa —destruyéndose buena parte del cloro en forma de hipoclorito de cal por falta de mercados—.

Luego aparecen las unidades de producción de ácido clorhídrico (1940), silicato de sosa (1941), cloro líquido (1945).

Los años de guerra son difíciles ya que no hay piezas de recambio, ni combustibles y es preciso ingeniárselas siempre para asegurar el suministro de productos que Portugal necesita y que no puede pensar importar.

Póvoa: la licuefacción del cloro.

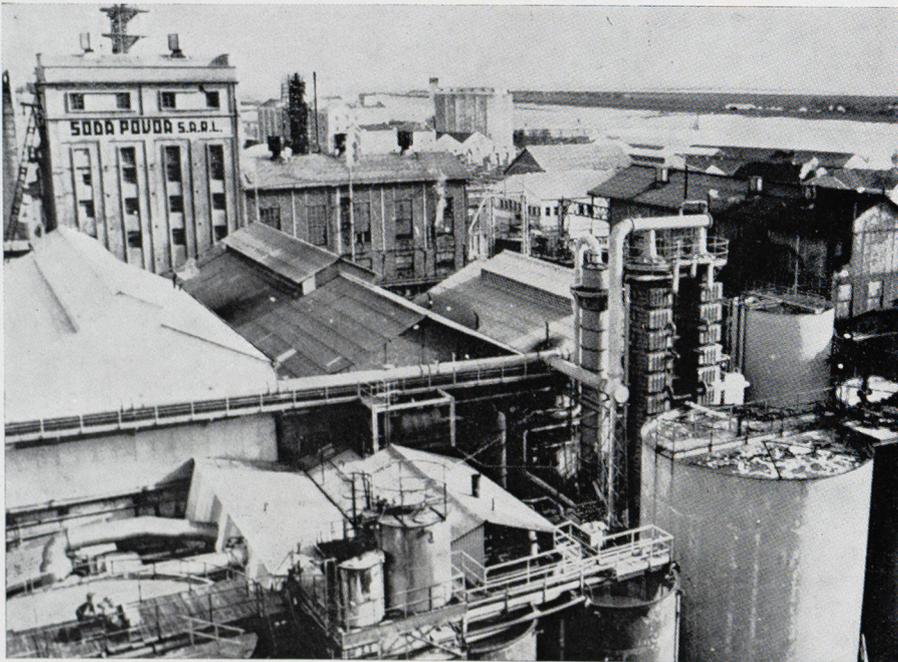




El Sr. HARTER y sus principales colaboradores de DNP. De izquierda a derecha: Sres. SIMOES, EMPIS, HARTER, DEFOSSE, FRERE y VARELA.

En 1947, se pone en marcha la fabricación de tricloretileno. En 1957, se une la fábrica con un yacimiento de sal-gema situado a proximidad de Torres Vedras, utilizando una tubería de 52 Km. de longitud. En 1963, puesta en marcha de la unidad de bicarbonato de sosa refinado. En 1966 se inicia la producción de sosa densa por «compacting» y en 1967 la de clorato de sosa.

Vista parcial de la fábrica de Póvoa.



Todas esas nuevas fabricaciones dan otra dimensión a la Fábrica de Póvoa y a partir de 1965 ya no se la considera como la pequeña fábrica del Grupo.

La Soda Póvoa en la actualidad

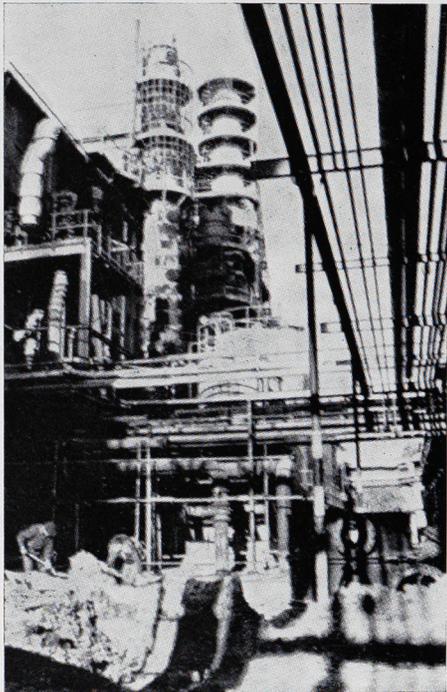
Hoy en día, Soda Póvoa es una empresa, con capital de 170 millones de escudos, que emplea aproximadamente 900 personas.

Asegura la fabricación de una amplia serie de productos utilizados como materias primas básicas para otras industrias del país, en particular y principalmente las industrias de la celulosa, del vidrio y de los tejidos que son también 3 de las principales industrias exportadoras.

Al haber Portugal claramente escogido la vía de la industrialización, durante los últimos años, Soda Póvoa se encuentra actualmente en plena fase de expansión. Por eso los gastos de inmovilización para las extensiones se realizan a un nivel muy importante si se tiene en cuenta la talla de la Fábrica.

Sin embargo, a pesar de este desarrollo incontestable, el problema de la fábrica de Póvoa sigue siendo principalmente un problema de dimensión. Comparadas con las otras fábricas del Grupo, las capacidades de producción en este país de una electrólisis, de una fábrica de sosa siguen bajas. El mercado portugués es pequeño comparado con los mercados de las otras fábricas del Grupo. Numerosos clientes son aún pequeños consumidores que no aceptan el abastecimiento a granel y se vende la sosa ligera en sacos de 100 Kg., la sosa densa en sacos de 50 Kg. y el hipoclorito en bombonas de 60 Kg. Por eso es tan numerosa la plantilla de embalaje y expedición.

Como lo hemos dicho anteriormente, la vía de la industrialización es reciente y faltan algunas estructuras. Es difícil, por ejemplo, recurrir a una empresa exterior para obras de mantenimiento o de construcción, de ahí el numeroso personal en talleres.



Perspectiva de la fábrica de sosa.

Dado que el mercado es pequeño, la aparición de una nueva fábrica consumidora de nuestros productos provoca aumentos espectaculares de las capacidades necesarias, con todos los problemas y cargas inherentes a su realización.

Pero la Sociedad cree en el desarrollo económico del país y por ello mira con confianza hacia el futuro, y ha creado las estructuras necesarias para asegurar la realización del objetivo actual: producir y ampliar.

Lisboa es la Sede de la Dirección Nacional para Portugal frente a la cual se encuentra, desde 1965, el señor HARTER. Esta Dirección Nacional se compone de la Administración de Soda Póvoa, del Departamento Comercial y del Departamento Financiero.

La Fábrica de Póvoa (que comprende la cantera de Vialonga) está, desde 1970, bajo el mando del señor Jean PONCELET y cuenta con una plantilla de 835 personas.

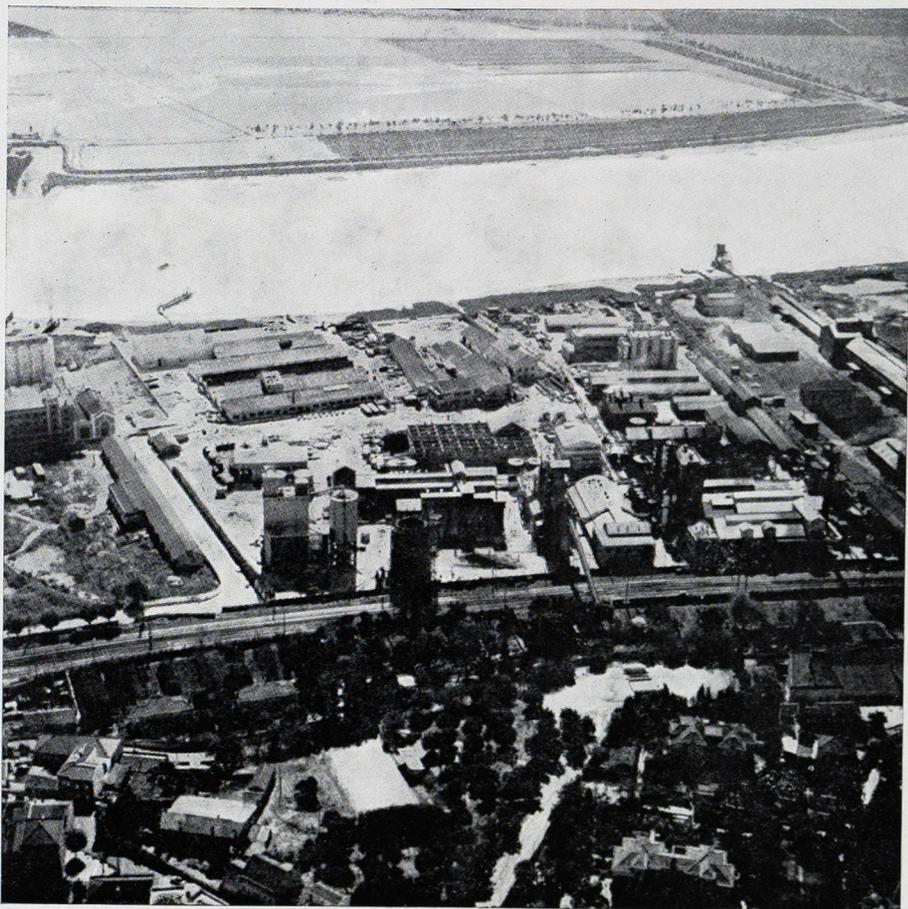
Oporto es la sede de una Delegación Comercial y de un Almacén de Depósito.

Otras actividades en Portugal

No abandonemos Portugal sin señalar a nuestros lectores que la DNP asume también la gerencia de SOMIPA cuya actividad principal es la importación de productos SOLVAY no fabricados localmente; de SICOPE que, desde 1964, se ocupa de la fabricación de placas ORGANIT y finalmente, la más reciente, de INTEROX PORTUGUESA, antiguamente QUIFABEL, que explota a proximidad de Póvoa una pequeña unidad de producción de H_2O_2 por vía electrolítica y que, en 1974, será sustituida por una unidad química moderna.

Desde 1965, una nueva Sociedad independiente, la SAGEMA, explota el yacimiento de sal gema de Torres Vedras. El señor Manuel AZEVEDO MENDES asume la gerencia de dicha Sociedad.

Vista aérea de la fábrica de Póvoa.





Recorrido del ramal de la RENFE entre Torrelavega-Norte y Requejada

Aquella vieja apetencia de llevar hasta la misma vía del ferrocarril Cantábrico los raíles de la RENFE, lleva camino de convertirse en realidad en breve. Lo que en el año 1970 eran meros proyectos y diseños en un plano, lo vemos sobre el terreno, en las fotografías que reproducimos en estas páginas. Los trabajos se realizan a ritmo creciente y es posible que para marzo próximo entre ya en servicio. Con la construcción de este ramal-enlace nuestras fábricas tendrán una cómoda salida hacia los mercados.

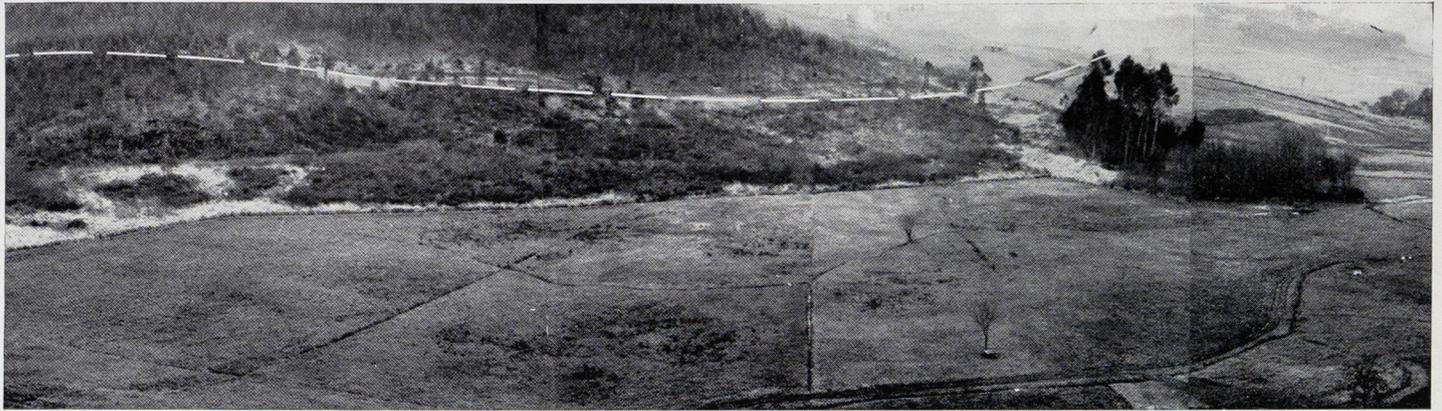
En la fotografía ampliada del plano podemos apreciar en línea de puntos el recorrido del ramal. Parte de la vieja estación del Norte de Torrelavega, saliendo paralelo a la carretera llamada de Polanco al Norte, cruzando por debajo de éste mediante un paso o túnel subterráneo de una longitud aproximada de 372 m.

Después, el tendido cruza la carretera de Santander a Oviedo entre la Corona y el alto de la cuesta que va a Requejada. Allí en nuestra estación clasificadora, se realizará todo el tejemaneje de la selección de vagones y desde aquélla llegará al recinto de la fábrica, mediante un ramal a tres vías, aprovechando el trazado de vía estrecha actualmente en servicio.

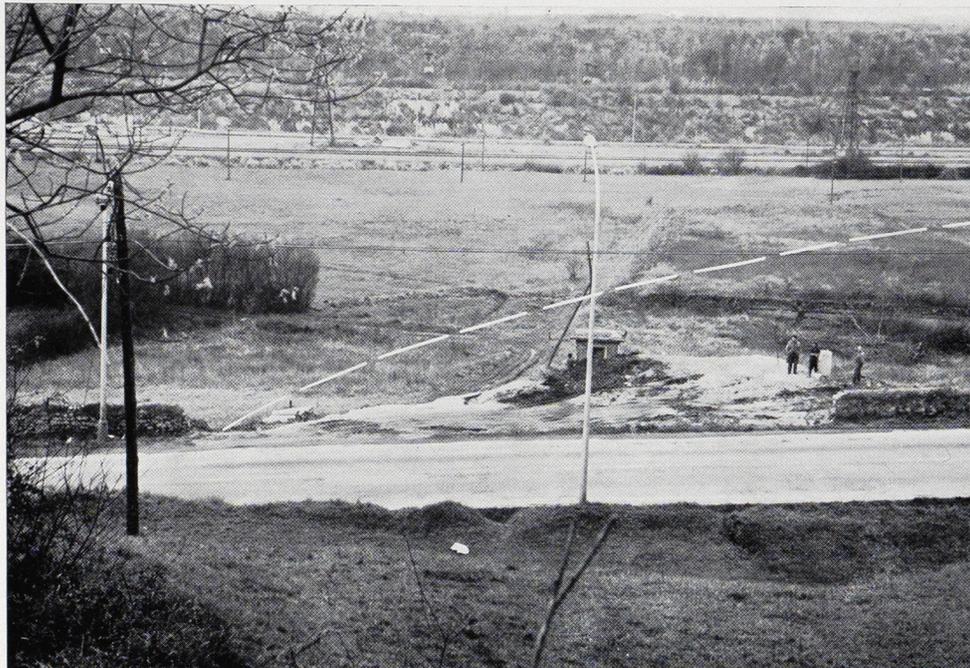
La longitud del ramal, incluyendo el acceso al recinto de la fábrica será de 6.225 metros, y el costo, del orden de 128 millones de pesetas.



Estado actual de la gran explanada en la que se montará la estación clasificadora.



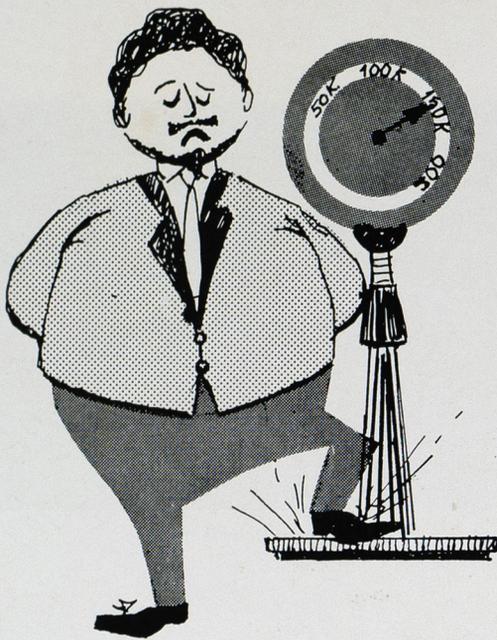
Panorámica entre el Eucaliptol de la Hilanera, y la carretera de Posadillo donde el Molino, pasando por la zona de Redondal, La Tejera, El Calero, Vatejón y Cantarranas.



Lugar, en la cuesta de La Casona al comenzar la subida hacia Requejada, en la ruta Torrelavega a Santander, que cruzará el ramal por un paso subterráneo para unirse a los carriles del ferrocarril Cantábrico que se aprecian al fondo.



Zona de La Hilera. Al fondo, la boca sur del túnel que pasa bajo la carretera Polanco-Norte y la finca del Regimiento.



¿CUANDO PUEDE DECIRSE QUE UN INDIVIDUO ESTA OBESO?

En consecuencia, el que sigue un régimen de adelgazamiento debe, así como su médico, tener presente estos hechos y no hacerse el esclavo de cifras muy rigurosas.

Sin embargo, para tener una idea podemos considerar que, a partir de un exceso de 10 % con el peso teórico, se debe hablar de obesidad o, si se prefiere..., de gordura.

(Comunicado, según un folleto «Roche», por el Dr. Cl. NICAISE, médico de empresa NOH).

Los diccionarios nos dicen que la palabra obesidad viene del latín «obesitas», de «ob» (que en este caso significa: a causa de) y de «esus» (participio pasado de: yo como). Instintivamente, el creador anónimo del vocablo mostraba tendencias patogénicas.

El aumento de peso que caracteriza la obesidad es, principalmente, el resultado de una sobrecarga anormal de grasa en los tejidos. Varias fórmulas han tratado de determinar el peso «medio» teórico. Fueron las compañías americanas de seguros de vida las que tuvieron el mérito de dar la noción de «peso ideal», calculando estadísticamente entre 200.000 personas el peso para el cual las posibilidades de vida son las más largas. El peso ideal es, pues, aquel que estadísticamente y a pesar de cualquier otro factor, da «la más grande esperanza de vida». Según sus autores, se calcula de la siguiente forma:

Peso en Kg. + 50 = 0,75 (estatura en cm. — 150).

A partir de esta fórmula, se puede establecer un cuadro (ver a continuación).

Hecho importante, la noción de «peso ideal» en el adulto no varía con la edad y, según el criterio de la más grande

longevidad, el individuo no tendría que aumentar de peso después de los 30 años. Esto va en contradicción con las tablas que indican el peso «medio», cuyas cifras para una misma estatura aumentan progresivamente hasta 50 años.

El criterio de la mayor longevidad parece ser, a pesar de los demás factores que puedan influir en ella, el mejor para valorar el peso ideal del individuo. Sin embargo, si se quiere definir la obesidad sería interesante saber también, para cada estatura, a partir de qué peso aumenta sensiblemente la mortalidad. Pero no parece existir un nivel definido: se observa más bien una progresión continua, de manera que cualquier cifra precisa sería arbitraria. Por otra parte, es cierto que hay que ser más severo con una persona de alta estatura, esbelta (longilínea) que con una persona de baja estatura, rechoncha (brevilínea), más severo también con un hombre que con una mujer para tener en cuenta las diferencias sexuales que se refieren al peso corporal. Finalmente, es de notoriedad que si algunos soportan mal algunos kilos más del peso «ideal», otros al contrario necesitan estos kilos sin los cuales se sienten cansados.

HUMOR GORDO

Una empresa importante, considerando que las futuras madres seguían trabajando hasta muy adelantado el embarazo, tomó la siguiente decisión: toda joven empleada que no pudiera tenerse en pie, la punta de los pies apoyada contra una pared, sin que ninguna otra parte de su anatomía tocara dicha pared, sería inmediatamente invitada a quedarse en casa.

Una de las empleadas afectadas por esta medida, cuya legalidad era discutible, presentó una queja ante la Inspección de Trabajo.

Esta admitió el carácter discriminatorio de la medida y decidió que todos los miembros del personal debían someterse a ella.

Resultado: la empresa se vio obligada a impedir la asistencia de dos empleadas embarazadas, pero también... de un apoderado y un vicepresidente.

* * *

Era en pleno invierno y la calefacción no funcionaba. Por la noche, mi mujer renunció a su ligero camisón y cogió un pijama mío de franela. De pronto oí un grito horrible y me precipité hacia la puerta de la alcoba. Mi mujer estaba delante del espejo, con mi pijama.

—Mira esta etiqueta —me gritaba—. «Talla grande, ancha...» ¡Es horrible!

—¿Qué pasa, pues? Es mi talla.

—Pero no te das cuenta de que también es la mía!

* * *

Mi padre descubrió un libro en la mesita de noche de mi madre.

—¿Ahora te interesas por la desintoxicación de los drogados?

—Sí, contestó mi madre que ha sido siempre un poco llenita—, lo he comprado al salir del médico. Me dijo que era una drogadicta y que mis proveedores de droga eran el tendero del colmado y el de la pastelería.

Para los que les gusta la biometría, transcribimos a continuación algunas fórmulas (existen muchas más...) imaginadas por diversos autores para calcular el peso «medio» (T representa la altura en cm).

— según BROCA: Peso en Kg. = T — 100

— según BROCA rectificado: Peso en Kg. = (T — 100) — 10 %

— según BORNHARDT: Peso en Kg. = $\frac{T \times \text{contorno torácico en cm.}}{240}$

— según PERRAULT: Peso en Kg. = 50 + 0,75 (T-150) + $\frac{\text{edad en años} - 20}{4}$

— según LORENTZ: Peso en Kg. = T — 100 — $\frac{(\text{altura en cm.} - 150)}{4}$

y finalmente para tener en cuenta el espesor —y en consecuencia el peso— del esqueleto (de la osamenta):

Peso en Kg. = $\frac{4 \times \text{contorno de la muñeca} + T - 100}{2}$



LA "EDUCACION GENERAL BASICA" ... al teléfono

La profesión de telefonista es exigente; requiere en particular mucha paciencia, técnica y memoria; es agotadora para los nervios. Por qué, entonces, no dar algunos consejos a los usuarios del teléfono con el fin de aligerar el trabajo de nuestras telefonistas y de todos nuestros compañeros, víctimas como ellas de los que, porque lo utilizan mal o abusivamente, hacen del admirable invento de Bell un instrumento de tortura para los demás.

Es curioso constatar, en primer lugar, que la telefonía no sólo amplifica nuestras palabras sino también la forma habitual en que las decimos. Como malos actores que somos, olvidamos que la expresión de nuestra fisonomía que normalmente atenúa o acentúa el sentido de nuestros discursos ya no se ve por teléfono.

Por ejemplo, aquel que habitualmente tiene un tono un poco seco, por teléfono parecerá aún menos amable. Por el contrario, cierta dama ceremoniosa dará la sensación de charlar para no decir nada porque olvida que se le perdona mucho al tenerla en frente.

Seamos exactamente tan amables como deseamos lo sean con nosotros.

Seamos concisos. Nada mejor, antes de marcar un número, que pensar unos segundos en lo que diremos.

Seamos naturales. ¿Por qué alzar la voz si el aparato que tenemos en la mano sirve para amplificar la voz? Algunos vociferan sin apartar el micrófono de la boca y el interlocutor se ve obligado a mantener el auricular a 30 cm. de su oído para escapar al ruido.

Seamos breves. Es inútil concluir siempre las comunicaciones de servicio con cualquier persona, con las palabras «Que tenga un feliz día. Recuerdos a su señora y hasta pronto». Es posible que 5 minutos después nuestro interlocutor tenga que volver a llamarnos y habrá de repetirse el discurso (cosas que muchos no dudan en hacer).

Seamos ahorradores y atentos. Pensemos en el gasto que supone el hecho de salir de su despacho sin avisar a la Centralita, cuando acabamos de pedir un número de la ciudad, de provincia o del extranjero.

HOMBRES				MUJERES			
Altura** en cm.	Anchura***			Altura** en cm.	Anchura***		
	Endeble	Mediana	Fuerte		Endeble	Mediana	Fuerte
155	50,5-54	53 -58	56,5-63,5	142	41,5-44	43,5-48,5	47 -53,5
157,5	52 -55,5	54,5-60	58 -65	144,5	42,5-45,5	44 -49,5	48 -55
160	53 -56,5	56 -61,5	59,5-66,5	147	43,5-47	45,5-51	49 -56,5
162,5	54,5-58	57 -62,5	61 -68,5	150	44,5-48,5	47 -53,5	50,5-58
165	56 -60	58,5-64,5	62 -70,5	152,5	46 -49,5	48,5-54	52 -59
167,5	57,5-61,5	60 -66	64 -72,5	155	47,5-51	49,5-55	53 -60,5
170	59,5-63,5	62 -68,5	66 -74,5	157,5	48,5-53,5	51 -57	54,5-62,5
172,5	61 -65	64 -70	68 -76,5	160	50 -54	53,5-58,5	56,5-64
175	63 -67,5	65 -72	69,5-78,5	162,5	51,5-55,5	54 -61	58 -66
177,5	64,5-69,5	67,5-74,5	71,5-80,5	165	53 -57,5	56 -63	60 -68
180	66,5-71	69 -76,5	73,5-83	167,5	55 -60	57,5-64,5	62 -69,5
182,5	68 -73	71 -78,5	75,5-85	170	57 -61	59,5-66,5	63,5-71,5
185	70 -75	73 -81	78 -87,5	172,5	58,5-63,5	61,5-68	65,5-73,5
187,5	72 -77	75 -83	80 -89,5	175	60,5-65	63 -70	67,5-76
190	73,5-78,5	77,5-85,5	82 -92	177,5	62,5-67	65 -72	70 -78

**Peso ideal según
altura y anchura
para adultos de
más de 25 años (*)**

* Según un cuadro de la Metropolitan Life Insurance Company, se ha deducido de los datos originales la parte atribuible al zapato. Las medidas inglesas han sido convertidas en nuestras decimales y redondeadas.

Para las jovencitas entre 18 y 25 años es necesario deducir 1/2 Kg. por año antes de los 25 años.

** Con ropas ligeras y sin zapatos.

*** La estimación de la osamenta se basa en el juicio clínico.

PRESENCIA DE SOLVAY

EXPOSICION EN MOSCU DE LA QUIMICA FRANCESA



En la fotografía de arriba de izquierda a derecha, los Sres. Gauvin y Munier a ambos lados de la intérprete y frente al Vice-Ministro de Química, Sr. Ouarov.

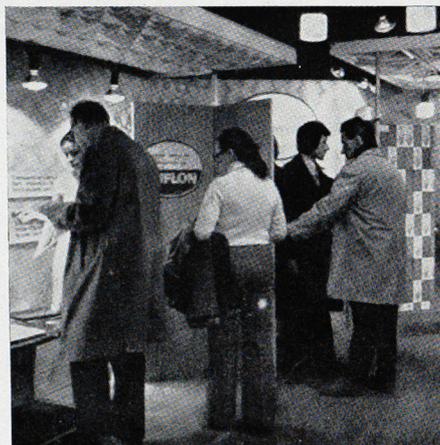
En la fotografía de la izquierda, vemos al Sr. Graux con la intérprete y un visitante.

La Unión de la Industria Química francesa ha montado una exposición en el Parque SOKOLNIKY, del 29 de noviembre al 9 de diciembre 1972.

Con esta ocasión, nuestro Grupo presentaba todos los productos que fabrica en Francia, insistiendo especialmente sobre los envases de plástico.

El stand, al frente del cual se encontraba el señor GRAUX (DCM-Exportación) fue realizado con la colaboración de la DNF y tuvo un gran éxito.

EN BRUSELAS: SALON DE LA CASA IDEAL



El 12.º Salón de la Casa Ideal que tuvo lugar en Bruselas, en el Centro Rogier, del 27 de enero al 11 de febrero pasado, ha conocido este año también un gran número de visitantes.

Los visitantes hallaron un sin fin de ideas originales y nuevas para la instalación y decoración de su hogar en el Stand VENILIA donde estaba expuesta toda la colección de papeles pintados vinílicos (p.p.v.), de revestimientos vinílicos murales (tejido, espuma, vinilo mural 500) y adhesivos (concepción y realización DCM/PUB).

EL GRUPO ESTUVO PRESENTE EN

- París - «Salon des Arts Ménagers» (Salón Electrodomésticos) (24 febrero - 11 marzo)
- Bruselas - «Salon Jardin et Piscine» (Salón Jardín y Piscina) (del 3 al 11 de marzo)
- Bolonia - «Salón Calzado y Cuero» (del 10 al 13 de marzo)

EL GRUPO ESTARA PRESENTE EN

- El Cairo - Feria Internacional (del 10 al 31 de marzo)
- Leipzig - Feria de Primavera (del 10 al 31 de marzo)
- Milán - Campionaria (del 14 al 25 de abril)

hoy visitamos ... a D. David García-Nuevo

Secretario General de las fábricas de Torrelavega

A don David García-Nuevo, actual Secretario General de las fábricas de Torrelavega, le ha correspondido en su larga trayectoria laboral, dentro de la Sociedad, bailar con las más guapas y las más feas circunstancias que han concurrido al gran sarao de la vida industrial del país y, por ende, del desenvolvimiento del complejo de Torrelavega durante los últimos 35 años.

Llegó a Torrelavega en aquellos momentos, no ya difíciles, sino ultra sensibles del interno conflicto español primero, de la reconstrucción nacional posterior y de la prieta lucha subsiguiente a la incorporación de España al gran concierto económico europeo.

Pechar con el mantenimiento de un grupo extranjero dentro de la programática evolutiva de una nación como España, tras períodos tan duros y delicados como los de las posts guerras nacional e internacional, desempeñando un papel de consejero directo de la Dirección y de verdadero enlace y coordinador entre ella y los poderes públicos, no fue una tarea fácil. Para esta misión eran necesarias unas condiciones personales —diplomacia, serenidad, ponderación, buenas relaciones, amistades— difíciles de reunir en una sola persona.

Dentro de la misma fábrica, a García-Nuevo, popular entre los populares, se le ha conocido masivamente con el apelativo familiar de «D. David».

Efectivamente, en la vida interna de la fábrica, D. David era y sigue siendo el «pañito de lágrimas».

La petición ha sido siempre la misma:

—Quiero ver a D. David.

No sólo los problemas generales u oficiales de relación entre Empresa y trabajadores, sino también los personales, las pequeñas cuestiones que la realidad de la vida plantea a cada uno buscaban la solución en el despacho de García-Nuevo.

Uno pedía:

—D. David. Mi hija se presenta a una oposición. ¿No podría usted darme una recomendación?

Otro necesitaba:

—He pedido un piso en el bloque X. ¿No podría usted hablar con los propietarios para poder conseguirlo?

Cuando no:

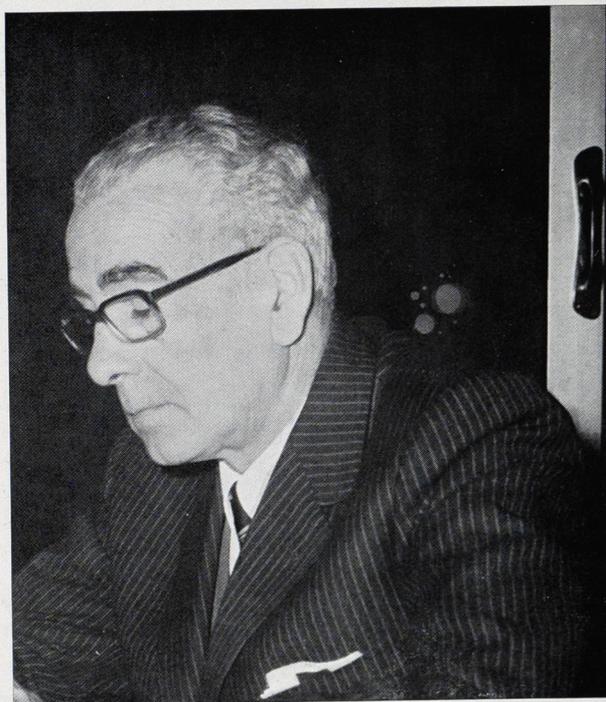
—D. David, mi esposa necesita un reconocimiento en la clínica X, en Madrid. No es del seguro pero usted podría arreglármelo.

Y don David hacía cuanto le era posible, recomendando a la opositora, pidiendo el piso al constructor, o tratando de que la enferma fuera allí a donde pretendía.

Pero, ¿quién es, cómo es y cuál es la labor de este hombre?

Nació en Avilés en la primera década del siglo. Exactamente el 9 de octubre de 1908. Licenciado en Derecho por la Universidad de Oviedo, cuál fue su formación profesional él mismo nos lo dice: «se desarrolló toda en el bufete de un familiar, un segundo padre y Maestro para mí, muerto en agosto de 1936».

(El padre del señor García-Nuevo había fallecido en el año 1918, cuando él tenía exactamente 10 años).



García-Nuevo se incorporó a Solvay en octubre de 1937; por consiguiente tomará su retiro muy pronto, en el mismo mes de este año de 1973.

Comenzó como Secretario ayudante —era entonces Secretario don Hipólito Bonnardeaux—, en 1946 pasó a Secretario Administrativo y a Secretario General en 1957.

Le hemos preguntado muchas cosas. La primera ésta.

—¿Las actividades de un Secretario General son muy diversas?

—Tal como yo he ejercido el cargo en los últimos años —cuando empecé las cosas eran más sencillas— me atrevería a decir que excesivamente diversas.

—¿Dentro de esta diversidad, las que juzga más importantes son?

—Las de personal posiblemente; debe tenerse en cuenta que las buenas relaciones dentro de la Empresa son fundamentales bajo todos los aspectos y que no deben responder a un planteamiento más o menos convencional, sino a un íntimo convencimiento y manera de ser.

—¿Las más difíciles y penosas?

—Todas me han parecido llevaderas y junto a algunas preocupaciones me han proporcionado muchas satisfacciones y buenos amigos en todas partes.

—Usted ha vivido y participado en períodos difícilísimos para la fábrica a partir de nuestro movimiento nacional. ¿Cuáles han sido las mayores preocupaciones para Torrelavega? ¿Cómo ha sido posible superar los problemas que producía el aislamiento de España con el mundo exterior y subsiguiente falta de elementos materiales para reparar o sustituir las instalaciones de la fábrica sometidas a un trabajo a tope?

—Hubo períodos difíciles, ciertamente. Pero en todos —Dirección y personal— había un enorme deseo de vencer las dificultades, de salir adelante. Trabajando mucho, eso sí. Porque en ciertas épocas, usted lo sabe muy bien, todos hemos tenido que hacer de todo, incluso buscar patatas y alubias donde las hubiera para ayudar a nuestro personal, o combustible para que no parase la fábrica que vivía prácticamente al día.

—¿Cuál fue el momento más crucial en aquel tiempo?

—Pues cuando, como digo, faltaba de todo por circunstancias que todos hemos conocido, y la fábrica tenía que modernizarse y aumentar la producción contra viento y marea. La Gerencia, justo es reconocerlo, nos espoleaba en este sentido con el único objetivo de atender a toda costa las necesidades del mercado español.

—Ha sido usted colaborador íntimo de tres directores. ¿Puede hablarme de ellos, de su condición humana con respecto a las relaciones con el personal?

—Difícil la respuesta. No es que trate de evadirla; pero la verdad es que para mí los tres acertaron a realizar su cometido. Los tres han tenido una auténtica preocupación por las cuestiones de personal, aunque con estilos distintos; pero es que las circunstancias en que se movieron también fueron diferentes. Mr. Henrión, p. e., y lo menciono por desaparecido, era un hombre de una gran categoría humana y no puedo olvidar que me recibió paternalmente al ingresar yo en la fábrica.

—Es usted Medalla de Plata al Mérito en el Trabajo y está en posesión de otras condecoraciones. ¿Nos puede decir la razón de estas distinciones?

—Creo que la primera lo sintetiza todo: trabajar sencillamente. Pensar que la vida de un hombre no debe circunscribirse al desempeño de un puesto de trabajo con la sola finalidad de vivir un poquito mejor o peor.

(Un inciso aquí para contarle al lector que García-Nuevo ha desempeñado y continúa desempeñando varios puestos en distintos organismos casi todos de marcado carácter social. Que nosotros recordemos ha sido Presidente del Sindicato Provincial de Industrias Químicas, Presidente de la Asamblea Local de la Cruz Roja, Presidente de la Cámara de Comercio e Industria de Torrelavega, y en la actualidad Presidente de la Mutualidad Laboral de Industrias Químicas de la Zona Norte, Vocal de la Comisión Interministerial de Universidades y Mutualidades Laborales, Vicepresidente de la Agrupación de Empresarios de Industrias Químicas, Presidente de Mutua Montañesa de Seguros, Vicepresidente de la Cámara Oficial Mi-

nera, de cuyos cargos nace nuestra siguiente pregunta:

—Ha desempeñado y desempeña cargos oficiales. ¿Cuáles han sido y cuáles son?

—Muchos. Excesivos, vuelvo a decir, y «quien mucho abarca poco aprieta». En esto está mi mejor disculpa si no acerté a hacer en todos los cargos desempeñados todo lo que en ellos hubiera podido hacer. Aunar posturas e intereses fue una obsesión y una constante en mi vida; nunca me he sentido tentado a echarme por la calle de en medio, no va con mi temperamento, y a veces no dejo de reconocer que posiblemente convenga hacerlo.

—¿Puede especificar, entre ellos, aquéllos que entrañaban una representación Solvay y los detentados a título personal?

—Una representación Solvay la entrañaban casi todos. Sin Solvay no sería lo que he sido. Lo personal ha venido después, es decir, el grado de confianza que al margen de mi representación me otorgaron amablemente los organismos o entidades en las que desempeñé o desempeño puestos directivos.

—Es usted Presidente del Jurado de Empresa desde su constitución y ha sido cabeza visible representando a Solvay en todos los Convenios Colectivos negociados hasta el presente, ¿es esta tarea grata y fácil o, por el contrario, motivo de preocupaciones y contrariedades?

—La negociación de un Convenio implica dificultades, desde luego. Aquí sí que se necesita una cierta dosis de vocación. Hacerlo fríamente, sólo con sentido profesional, no respondería, creo yo, a la esencia de los Convenios. En cuanto a las preocupaciones que pueda proporcionar se olvidan pronto si al final reinan la satisfacción y la concordia.

—De las gestiones y logros importantes para Torrelavega en los estamentos oficiales con motivo de ampliaciones, actividades, nuevas instalaciones, expedientes de todo género, ¿puede citarme los que le dejaron mejor recuerdo?

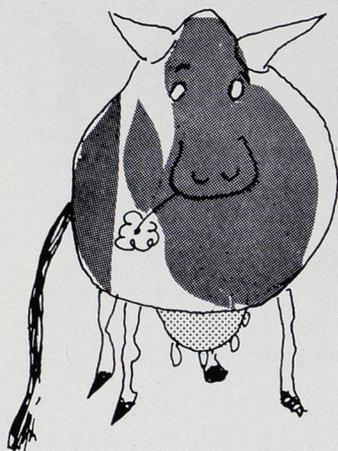
—La puesta en servicio del vertido de barros al mar figura entre mis principales recuerdos por dos motivos bien diferentes; por los muchos quebraderos de cabeza que me ha producido y porque puso fin a un serio problema planteado a nuestra fábrica y que fue acertadamente resuelto por la Dirección técnica de la Empresa.

—Está cercana —a poco más de seis meses— la fecha de su jubilación, y nosotros queremos terminar con dos interrogantes personales. ¿Se irá con pena? ¿Qué aconsejaría usted a quienes recojan su herencia laboral?

—¿Por qué no concluir diciendo que sin pena ni gloria? Sin pena porque me llegó la hora del descanso y esto me permitirá disfrutar más y mejor de la vida familiar junto a mi esposa, mis hijos y mis nietos. Sin gloria porque —aunque sea una frase bastante manoseada— me he limitado a cumplir a mi modo con un deber semejante al de todos los hombres, y con la suerte de haber trabajado en una Sociedad y con unas personas que me han dado todo género de facilidades. Los que me sucedan lo harán mejor que yo, no le quepa duda, si se «atraca» —empleando un término muy deportivo— de ilusión y espíritu de servicio.

Lector: éste es el hombre, el Secretario de las fábricas de Torrelavega durante más de 35 años.

Está ya en la cola de billetes de retiro. Cuando llegue a recibir el suyo (exhibiendo lo hecho en 36 años de trabajo) bien puede exclamar como aquel político de antaño: ¡Estos han sido mis poderes, el fruto de toda una vida consagrada al trabajo!



LA SEGURIDAD: ¿UNA VACA SAGRADA?

¡No hagamos de la seguridad una vaca sagrada!

No nos permitamos a nosotros mismos ni a los demás de colocarla en un pedestal para adorarla a distancia. La seguridad es esencial no solamente para nuestra existencia sino también para la eficacia y el valor de nuestro trabajo. La prevención de los accidentes —al igual que los métodos contables, los porcentajes de producción y el control de calidad— debe admitir la crítica y poder enmendarse.

Si la seguridad no es una vaca sagrada, ¿qué es pues?

La Seguridad es el señor situado en la cima de la jerarquía (el Presidente Director General) que está al frente de una empresa próspera y proclama lo orgulloso que está de los esfuerzos realizados por su personal para prevenir los accidentes.

La Seguridad, es el ingeniero del departamento de estudios que comprende la importancia de dotar a cada edificio, cada aparato que estudia de los dispositivos de seguridad adecuados.

¿El resultado? Un máximo de protección tanto para la mano de obra como para las instalaciones.

La Seguridad, es el responsable de compras que intenta obtener «lo mejorcito» con el dinero que gasta. Esto significa la protección real del trabajador con la compra, exclusivamente, de aparatos conformes a las normas de seguridad y con la elección juiciosa del equipo y de los medios de protección.

La Seguridad, es el proveedor que se preocupa de la protección de sus clientes y se asegura de que éstos reciban bien la asistencia técnica necesaria

para poder utilizar correctamente los productos comprados.

La Seguridad, es el jefe que se preocupa de dar al recién ingresado las explicaciones referentes a su trabajo y que, por otra parte, cuida de que el clima general, en la fábrica, sea favorable a la seguridad.

La Seguridad, es el encargado que se esfuerza en dar lo más claramente posible las instrucciones de trabajo, haciendo observar las consignas, y se asegura personalmente que todos los miembros del equipo comprenden el «porqué, que contribuye al bienestar y a la seguridad de cada trabajador haciendo respetar las normas de la empresa, normas de seguridad incluidas. Así el trabajador comprenderá que su encargado castigará si es necesario, pero siempre justamente.

La Seguridad, es aquél que está convencido de la necesidad de pensar siempre en los demás como en él mismo, de manera que los accidentes se eviten para todos. Es aquél que piensa antes de actuar, que prevé los efectos de las operaciones que va a realizar. Es aquél que respeta las normas establecidas.

La Seguridad es sencillamente una de las condiciones básicas para que un trabajo se realice correctamente. Bajémosla de su pedestal y tratémosla ni más ni menos como a los otros aspectos de nuestra actividad cotidiana.

(Según Safety Newsletter - Chemical Section - February 1967, del National Safety Council - A. W. Wilson).

En la muerte de mi gato

(Elegía dedicada
a los "gatófilos")

por G. TOURTCHINE



Cuando regresaba a casa, tenía la seguridad de encontrarte tras la puerta, revolcándote en el suelo en señal de bienvenida respetuosa, a izquierda, a derecha, otra vez a izquierda, y a continuación me hacías escolta, muy digno y rabo erguido, por todas las habitaciones. Habías conquistado el cariño de toda la familia, por tu garbo y tu gentileza, y acariciar tu sedoso pelaje era tan dulce que casi se convertía en pecado. Sabías poner de manifiesto tu cariño de mil maneras, sin apartarte de esa rigurosa dignidad inherente a tu raza.

Los enemigos de los gatos pretenden que, como los demás animales, careceis de inteligencia y de alma, siendo estas dotes privilegio exclusivo de la raza de los hombres. Desde luego no poseías la radiante inteligencia de los «ases» del volante que siembran la muerte en las carreteras pero, cuando te paseabas entre las chucherías de la casa, tu prudencia hubiera podido servir de modelo a más de un automovilista. En cuanto al alma, ¿estarán mejor provistos que tú los que secuestran o martirizan a los niños? Adorabas a los niños y te gustaba presenciar sus juegos, preferentemente desde lo alto de un mueble con objeto de preservar tu valiosa independencia. Repartías equitativamente tu cariño entre todos los miembros de la familia, y te dignabas pasar cada una de tus noches en la cama de uno o de otro, en virtud de no sé qué misterioso turno cuyas reglas ignoraremos siempre.

Tu confianza en tus amos y amigos no tenía límites y toda mi familia se había acostumbrado a andar por el piso arrastrando los pies, para no correr el riesgo de dañar tus patas frágiles, cuando dormitabas en medio de un pasillo. Tu limpieza escrupulosa podía haber sido dada como ejemplo a los bañistas que suelen con demasiada frecuencia, ensuciar las hermosas playas del Mediterráneo. Cuando mis hijos se dedicaban a su deberes escolares venías frecuentemente, como una esfinge hierática y ronroneando a sentarte sobre sus cuadernos, y ellos trataban de

merecer tan preciado honor, procurando evitar el menor movimiento que pudiera molestarte.

Me gustaba interpellarte amistosamente, y desde luego sin faltar al respeto debido, cuando estabas durmiendo, enrollado en foma de bola con el morro entre las patas, símbolo de la felicidad y de la paz del hogar. Y tú, pequeño hipócrita sin malicia, no te movías, pero yo sabía muy bien que te había despertado pues, sin que tú te dieras cuenta, una de tus orejas se había dirigido hacia mí, y uno de tus ojos se había imperceptiblemente entornado.

Y ahora, ¡ya no perteneces a este mundo! Defraudando tu confianza, no supe defenderte de la enfermedad y aún sigo acongojado. No eras más que un vulgar gato callejero recogido en la acera pero, mejor que un «public relations» habías logrado crear alrededor de ti un dulce ambiente amistoso y confiado, y en casa pequeños y grandes te querían y ahora te añoran. Eras el fetiche del hogar y me siento muy próximo a los habitantes del antiguo Egipto que habían elevado a los gatos al rango de deidades.

No ignoro el tópicos que tacha de egoístas imperdonables a los amigos de los animales, en un mundo tantas veces cruel para los propios hombres. Humildemente me reconozco culpable y solicito la indulgencia de los moralistas, suplicándoles se sirvan considerar que existen otros goces terrenales, como el juego, el vicio, el alcohol, la droga y hasta el abuso del automóvil, asimismo egoístas y mucho más sofisticados que el amor hacia nuestros «hermanos inferiores» que nos piden solamente un poco de comida y de amistad, a cambio del don de su «mini-alma», si se me permite expresarme así.

Cuando suba al Paraíso (suponiendo, claro está, que tenga un puesto entre los elegidos), creo que mi felicidad se me hará imperfecta si no te encuentro allá, modesto y digno como en vida, entre los seres, ¡ay!, tan numerosos, que quise en este mundo y que espero encontrar nuevamente en el otro.

LA INFORMÁTICA, ESA NUEVA CIENCIA

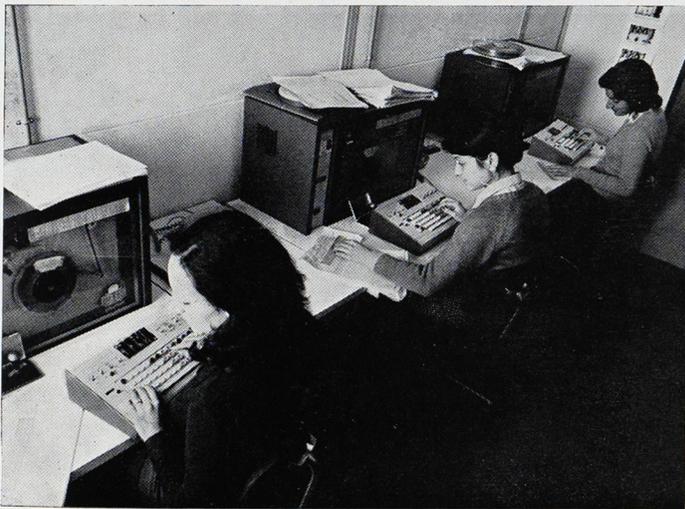
(III)



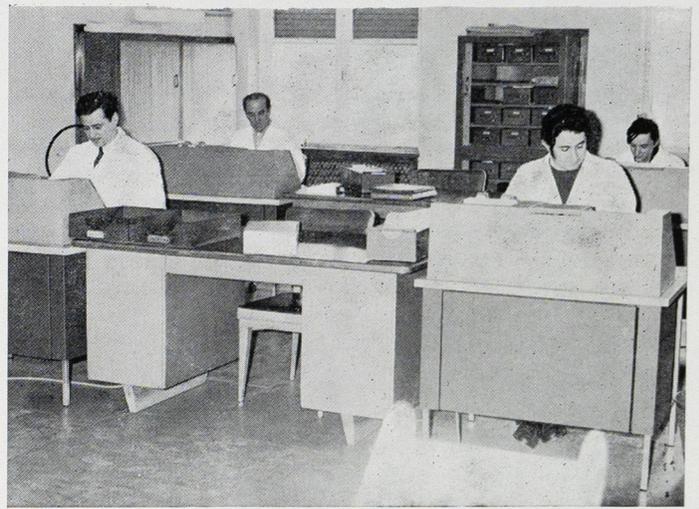
En el presente capítulo vamos a terminar de exponer los distintos elementos que constituyen un ordenador. Así como en el capítulo anterior explicábamos la Unidad Central de Proceso, la Memoria Central, los Canales y las Unidades de Control, en éste nos centraremos en los que genéricamente se denominan «Periféricos» o «Unidades».

● LA INFORMACION

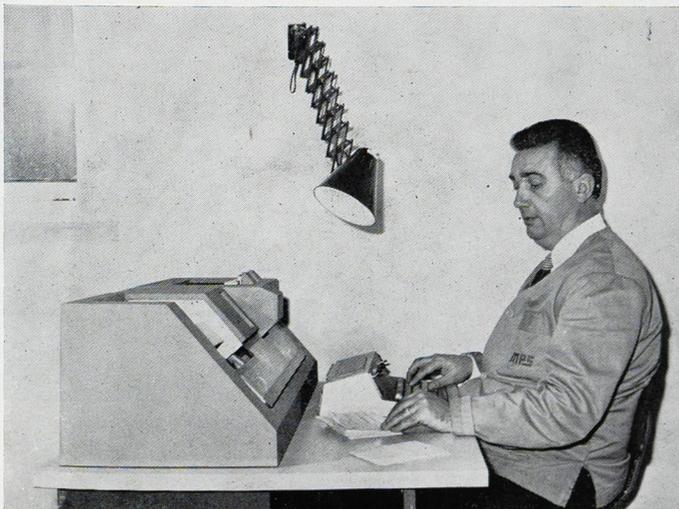
La Información la constituyen los datos que envía el usuario para ser procesados por el ordenador. Esta información llega al Centro de Cálculo en impresos estandarizados o en «soportes especiales» como son las fichas perforadas, cintas o discos magnéticos. Claro está que si se recibe en impresos escritos, éstos deberán ser trasladados a uno de los soportes para poder ser procesados, hecho que tiene lugar en nuestro departamento de grabación.



MARTORELL: María Carmen, López
Teresa Ruíz
María Dolores Casado



TORRELAVEGA: José M.^a Villar
Bernardo Blanco
Federico Pila
Patricio Bonnardeaux



[SURIA:
José M.^a Planas Planell

Estas tres fotografías corresponden a los departamentos de grabación de Martorell, Torrelavega y Suria.

La primera nos envía información grabada en cinta MDS, las otras dos, en fichas perforadas. La mayoría de los datos, Torrelavega nos los manda por Teleproceso.

La unidad básica de información es el «registro» que está constituido físicamente por una ficha perforada o por un pequeñísimo espacio longitudinal en los otros soportes magnéticos. El registro está compuesto por «posiciones» o «Bytes». El conjunto de posiciones que sirven para exponer un mismo concepto dentro de un registro se le denomina «campo». Hoy día, los registros que el usuario entrega inicialmente para un proceso cualquiera al ordenador, están constituidos normalmente por 80 posiciones. Es fácil comprender que sea así, si consideramos que durante mucho tiempo la ficha perforada con 80 columnas, ha sido el único soporte en Informática.

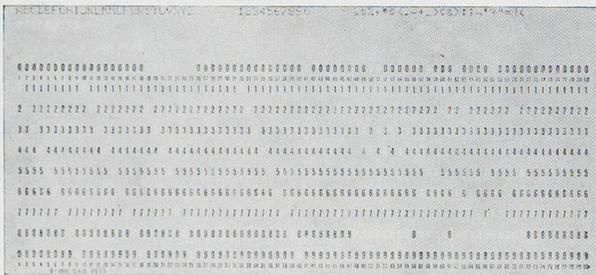
● SOPORTES. UNIDADES ENTRADA/SALIDA

Después de haber analizado someramente lo que constituye la información, vamos a intentar explicar ahora, las características peculiares de los principales soportes usados en Informática y de los distintos periféricos que los tratan.

1) La ficha perforada. Lectora-Perforadora.

Aunque ya hablábamos de ella en otra ocasión vamos a recordar algunos detalles aunque sólo sea para mejor comprender otros soportes de información que expondremos más adelante.

La ficha o tarjeta perforada es uno de los soportes más racionales de comunicación con la máquina. La información se registra en forma de perforaciones rectangulares efectuadas en posiciones determinadas. La ficha se compone de 80 columnas verticales, con 12 posiciones de perforación en cada columna. Un carácter viene representado por una o más perforaciones en una sola columna como se puede comprobar en la figura.



De la columna 1 a la 25 vemos representado el alfabeto, de la 32 a la 41 los números y de la 48 a la 71 los signos especiales.

La información codificada por medio de la presencia o ausencia de perforaciones en posiciones específicas, se lee o detecta durante el paso de la ficha por la máquina denominada «lectora». Consiste la lectura, en convertir automáticamente las informaciones registradas en forma de perforaciones en un lenguaje electrónico inteligible para el sistema. Operación que efectuará su correspondiente unidad de control.

Las lectoras utilizan dos tipos de lectura, mediante escobillas metálicas o de células fotoeléctricas. La que tenemos en nuestro ordenador, modelo 2540, opera con escobillas. Las fichas se transportan mecánicamente desde un depósito de alimentación hasta la escobilla de lectura que detecta eléctricamente

la presencia o ausencia de perforaciones en cada columna de la ficha.

Se llegan a leer de 100 a 1.000 tarjetas por minuto, según modelo. Las fichas después de pasar por debajo de las escobillas, se dirigen hacia el depósito de salida, donde se apilan en el orden que ocupaban en el depósito de alimentación.

El otro periférico que trabaja con fichas es la «perforadora». Es la encargada de plasmar en fichas los resultados de salida de un trabajo procesado por el ordenador. Esta máquina transporta automáticamente una a una, las fichas en blanco (sin perforar) desde el depósito de alimentación hasta el mecanismo que les perfora los datos procedentes de la «Memoria Central».

2) La cinta magnética. Unidades de cintas.

En la cinta magnética, la información se graba por polarización magnética de zonas de su superficie en forma de «Bytes». La información se registra en sus 7 pistas paralelas dispuestas en sentido longitudinalmente. Estas cintas de 7 pistas tienen una anchura aproximada de 12,7 mm. También hay cintas de hasta 25,4 mm. de anchas con 10 pistas. En ambos casos su longitud puede alcanzar el kilómetro.

Los registros grabados se separan unos de otros por medio de unas separaciones establecidas automáticamente al ser grabados. Esta información grabada puede conservarse indefinidamente, por el contrario se puede borrar y sustituir por otra. La misma cinta puede utilizarse muchas veces, aunque claro está, tiene su período de perfecto funcionamiento.

Para que una cinta pueda ser leída o grabada ha de colocarse en su correspondiente periférico. Consiste éste en un armario con dos carretes colocados a ambos lados de la cabeza de lectura-grabación. La cinta magnética pasa por delante de esta cabeza para ser leída o grabada.

Según el modelo de la unidad puede grabar 640 caracteres por centímetro de cinta ó 320. También hay modelos, como el nuestro que es el 3420, que puede trabajar indistintamente con ambas densidades.



Nuestras unidades de cintas son del modelo 3420. Registran los datos en un formato de nueve pistas con 1.600 "Byts" por pulgada. Su velocidad de transferencia es 160.000 "Bytes" por segundo.

La cinta se desplaza a una velocidad de hasta 286 centímetros por segundo al ser leída o grabada y de 13 metros por segundo al ser rebobinada en su carrete original al terminar el trabajo.

3) El disco magnético. Unidades de discos.

En este soporte la información se graba igual que en la cinta, es decir, por la polarización magnética de zonas de superficies en forma de «Bytes». Esta información se puede leer tantas veces como se desee: permanece registrada hasta que sea sustituida por otra.



Dispack, o conjunto de varios discos unidos por un eje metálico. Llega a pesar 5 Kgs. y entre los discos hay un espacio de 12,7 mm. por donde se desplazan las "cabezas" de lectura-escritura.

Cada disco tiene unos 35 centímetros de diámetro. Una pila de discos unidos en paralelo a lo largo de un eje es lo que forma un «dispack». En nuestro modelo, 2540, un dispack lo constituye 11 discos, con 20 caras disponibles ya que las dos exteriores se usan como protección. El espacio que queda entre los discos que es de unos 12,7 milímetros, permite el desplazamiento del mecanismo de lectura-escritura. Cada una de las caras de los distintos discos que constituyen un dispack, se dividen en 200 pistas concéntricas y su capacidad es de 7.294 bytes o caracteres por pista. Siendo curioso observar el hecho de que tanto las pistas exteriores como las interiores y por tanto de menor circunferencia, tienen la misma capacidad.

Llamamos «cilindro» al conjunto de las 20 pistas (cada una de las placas interiores tienen dos caras utilizables) concéntricas de un dispack. Por tanto al haber 200 pistas en cada cara, tenemos que en cada dispack hay 200 grupos de pistas concéntricas, es decir, 200 cilindros.

La ventaja más espectacular de tener un fichero en disco es que permite el acceso a un registro de un modo directo. Comprenderá usted mejor lo que esto quiere decir, si piensa que para leer un registro determinado en una cinta magnética se ha de leer desde el primer registro hasta encontrar el buscado, mientras que en el disco se puede buscar directa-

mente sin necesidad de leer todos los registros anteriores con la ganancia de tiempo que esto representa.

4) Impresora y Consola.

La Impresora actual de nuestro ordenador es una del modelo 1403. Escribe 1.100 líneas de 132 posiciones en un minuto. Se puede considerar como un periférico lento. Para suplir la relativa lentitud de esta unidad, inconveniente insoslayable por la Cibernética moderna, se ha impuesto en nuestro Centro el sistema operativo «Power». Este método aprovecha los tiempos muertos, como los que se producen durante el listado de un fichero existente en cualquier soporte, para ejecutar otros trabajos. Para esta modalidad de operar se necesita un disco intermedio donde previamente se grabaron los listados

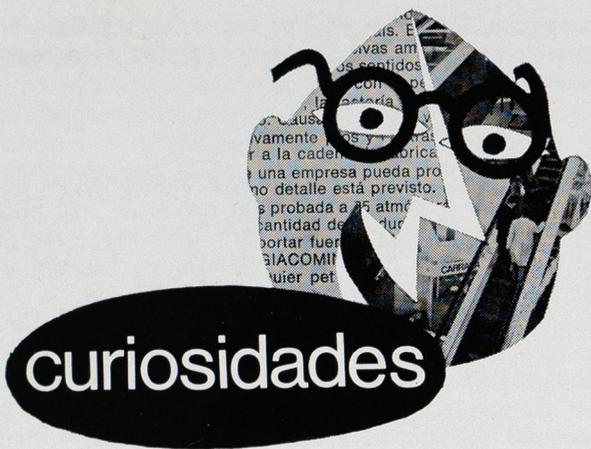
La Consola es una especie de máquina de escribir con teclado común, cuya misión es la intercomunicación del sistema con el operador. El ordenador puede tanto recibir órdenes como darlas por medio de esta pequeña máquina.

● FORMA EN QUE TRABAJA EL ORDENADOR. NECESIDAD DEL PROGRAMA

Cada ordenador ha sido concebido para que no efectúe más que un cierto número de operaciones básicas. Ejecuta cada operación como consecuencia de una «instrucción». La instrucción define la operación fundamental que ha de realizar, identificará el dato, la unidad o el mecanismo necesario para efectuar la operación. El conjunto de la serie de instrucciones necesarias para llevar a cabo una serie de operaciones es lo que constituye el «Programa». Toda operación de cálculos lleva implícita, por tanto, una lectura, una localización de operandos en el almacenamiento, un posible ajuste en el resultado, su retorno al almacenamiento de memoria y su salida al periférico oportuno.

Un programa, no obstante, representa mucho más que una serie detallada de instrucciones elementales. Es el resultado de un estudio profundo del problema a resolver y del conocimiento perfecto del funcionamiento y de la programación del ordenador en uso en el lenguaje escogido por el centro. Estos lenguajes de programación evolucionan y cada vez son más sencillos e inteligibles para el hombre, aunque cada vez se apartan más del lenguaje de la máquina por lo que pierden potencialidad que se suple a base de llamadas a «módulos» escritos en lenguajes más cercanos al de la máquina. Pero siempre, un programa escrito en cualquier tipo de lenguaje de programación debe traducirse después a lenguaje de máquina. Esta operación el Ordenador se encarga de realizarla gracias a un programa traductor o «compilador» que junto con el lenguaje en uso y la máquina crea automáticamente un programa resultante que sí será capaz de comprender y ejecutar.

El lenguaje que usamos actualmente en nuestro Centro de Tratamiento de la Información (CTI), es el «COBOL» que son las siglas de «Lenguaje común orientado hacia los negocios» y fue fundado en 1961 por «CODASYL» (conferencia sobre los lenguajes del sistema de datos).



EL ORDENADOR Y SUS ANECDOTAS

— El periodista británico Cyril Clapham ha recibido una sorprendente factura de la Compañía Telefónica de su país. Dicha factura, que a punto estuvo de ocasionarle un colapso, ascendía a ciento cincuenta y cuatro mil pesetas, por noventa y nueve mil novecientas treinta llamadas telefónicas realizadas en un mismo día. En cuanto se hubo recuperado del susto, Clapham protestó enérgicamente, negando haber realizado tan elevado número de llamadas; tras efectuar una serie de comprobaciones, la Compañía retiró la factura. Todo fue un error de uno de los ordenadores de su centro de cálculo.

* * *

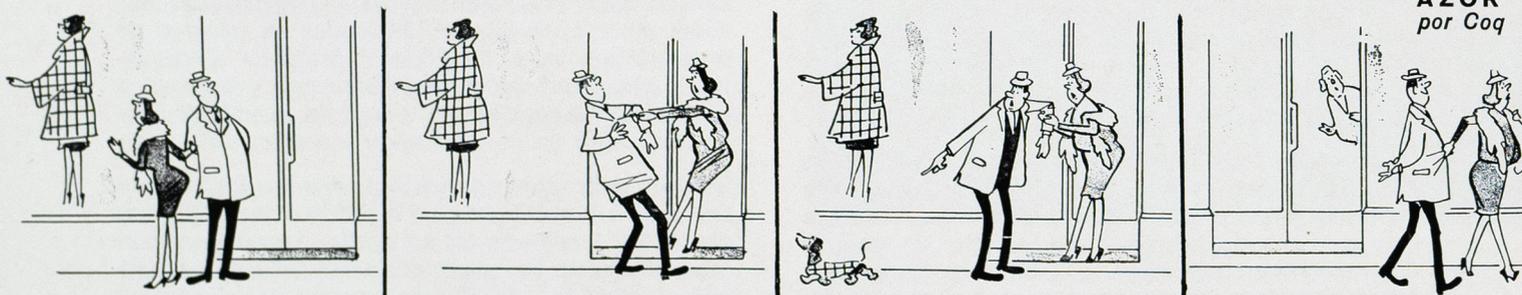
— Dicen que Richard Towing, conocido actor del cine inglés, cliente de una compañía inglesa de electricidad que establecía sus cuentas con ordenador, recibió un día una factura de ésta, que importaba cero libras, cero chelines, cero peniques. El buen hombre sonrió, recordó que, efectivamente, no había consumido electricidad en el intervalo y no se preocupó más del asunto. Pero pronto recibió una carta instándole al pago de la factura y cuando después recibió otra amenazando la Compañía con tomar medidas judiciales si no pagaba, telefoneó airado protestando por tan descabellado proceder. El empleado de la Compañía, después de comprobar los datos, le contestó apesadumbrado: Debe usted perdonarnos, mister Towing, todo lo ha hecho el ordenador. Pero, ¡por favor!, háganos un servicio: envíenos un talón de cero libras, cero chelines y cero peniques.

— Si a un ordenador se le confiara la decisión de escoger entre dos relojes, uno electrónico que solamente se atrasara a razón de un segundo al mes y el otro de manillas fijas y sin maquinaria y el criterio de selección fuera el de la exactitud, la respuesta se enunciaría en estos términos: el segundo reloj es más exacto ya que señala la hora correcta dos veces al día, mientras que el primero sólo la marca cada 36 años.

* * *

— En la inauguración del centro de cálculo de la Universidad libre de Berlín, el decano de la Facultad de Ciencias, solicitó al representante del Gobierno allí presente para que dirigiera una pregunta, no importaba su índole, a la máquina. Aún cuando fuera una pregunta de tipo personal, la máquina contestaría con toda seguridad. El político, quizás animado por el cocktail, dictó a la máquina la siguiente pregunta: «¿Cuál fue la primera mujer que besé y cuándo?». El mecanismo comenzó a teclear y las luces parpadearon, un poco ruborosas, y la máquina de escribir, como impulsada por la mano de un fantasma, transmitió el siguiente mensaje: «Es mejor que mantengamos el secreto entre los dos».

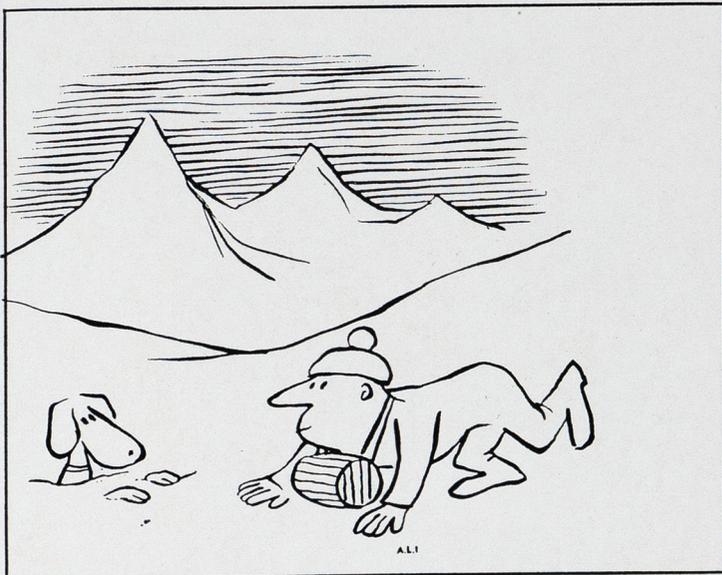
La circunstancia de hallarse presente la esposa del político acentuó aún más la característica de milagro, que no era sino la habilidad y la picardía del jefe del centro de cálculo que programó a la máquina con la respuesta «es mejor que mantengamos el secreto entre los dos», cualquiera que fuese la pregunta formulada. La máquina había sido programada con esta única respuesta.



AZOR
por Coq

Sin palabras.

Humor y pasatiempos



Sin palabras



Sin palabras



¿Y si su mujer llega de imprevisto?



¡Arriba las manos y tire su arma!...

